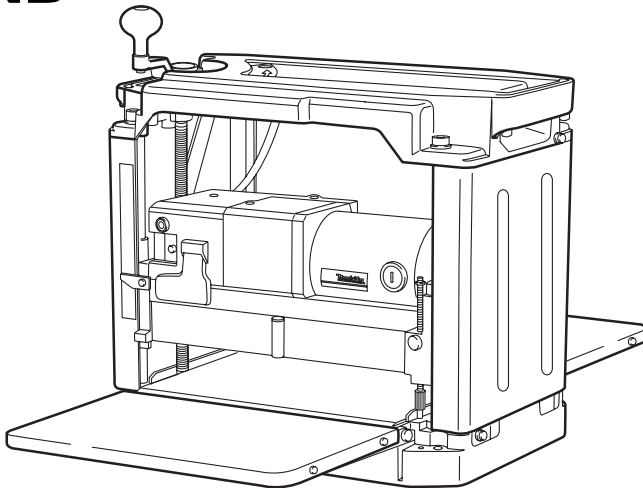
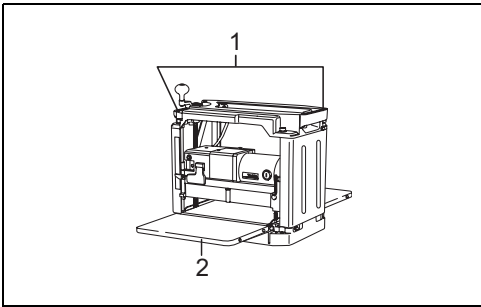




| | |
|-----------------------|---------------------|
| GB Planer | Instruction manual |
| ID Mesin Serut | Petunjuk penggunaan |
| VI Máy bào bàn | Tài liệu hướng dẫn |
| TH กบไฟฟ้า | คู่มือการใช้งาน |

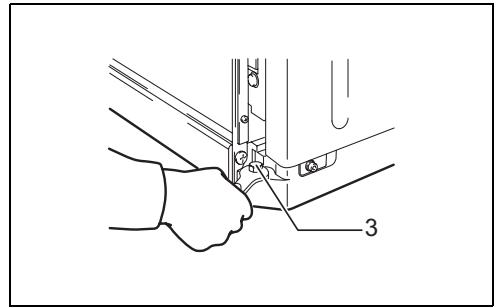
2012NB





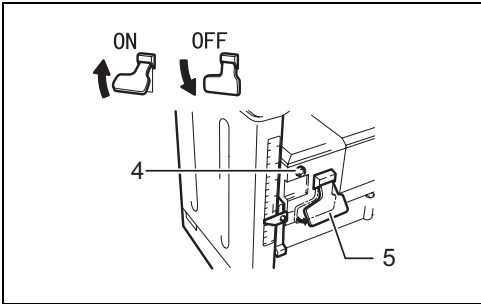
1

003707



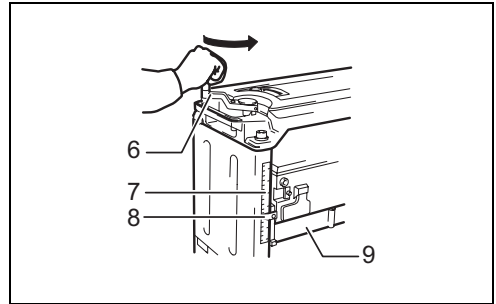
2

003708



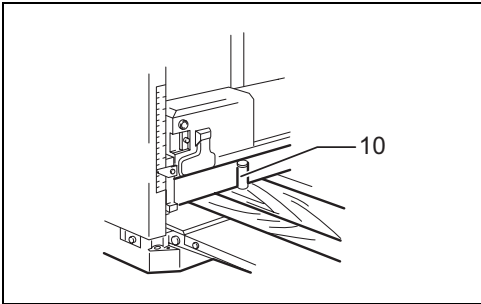
3

004547



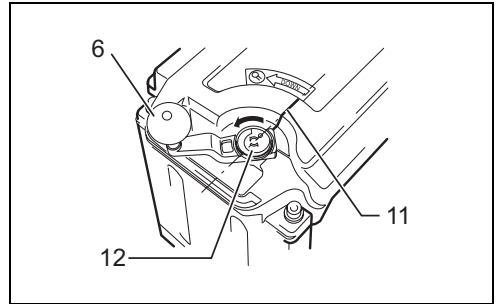
4

003710



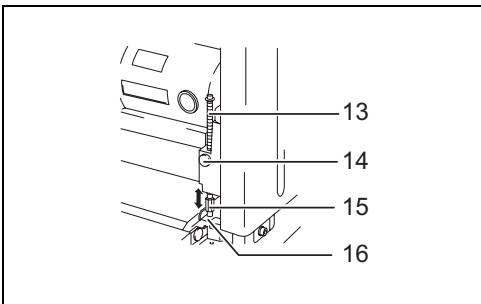
5

003712



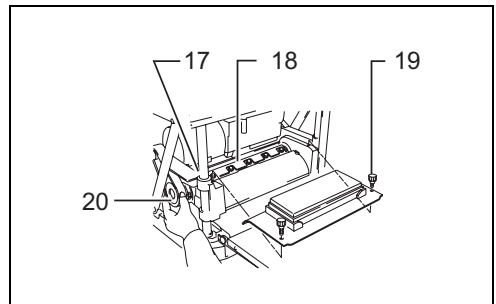
6

003713



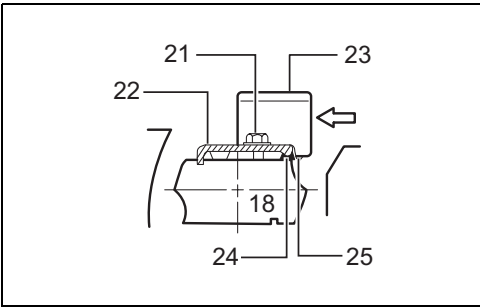
7

003714



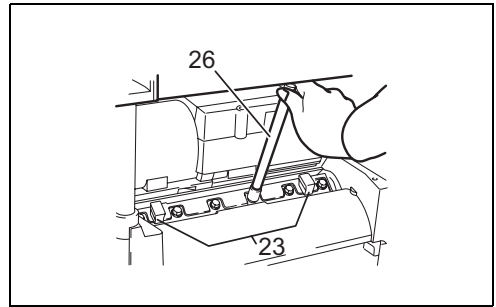
8

003715



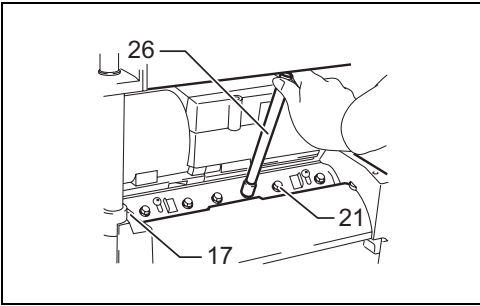
9

003716



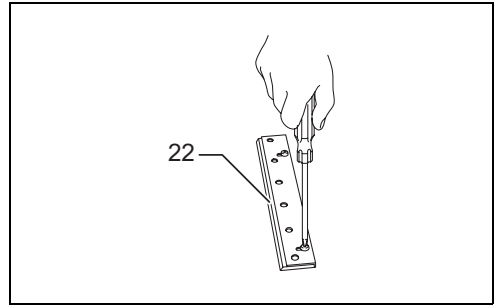
10

003717



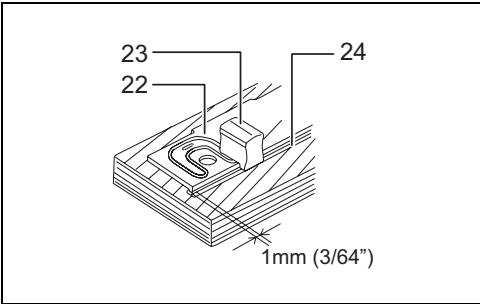
11

004468



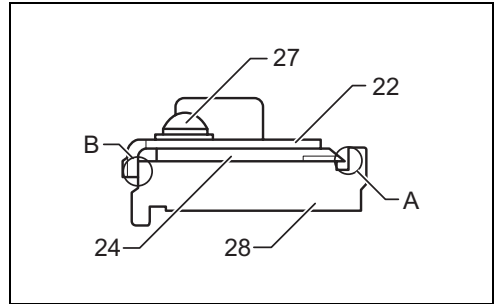
12

004469



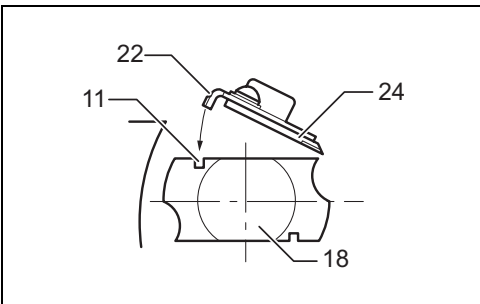
13

003718



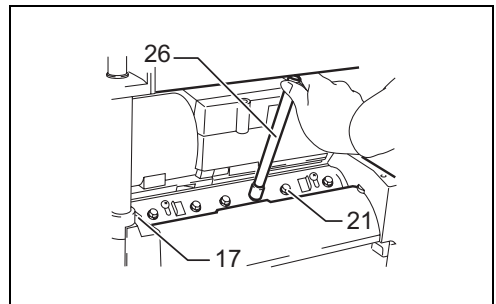
14

004470



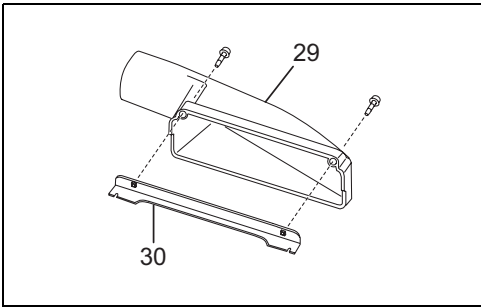
15

004471



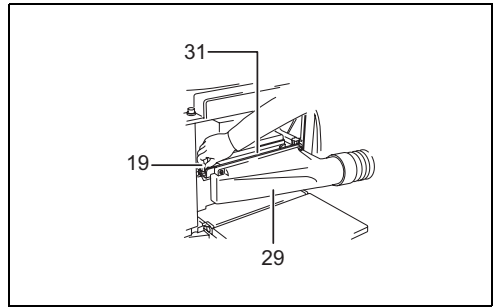
16

004472



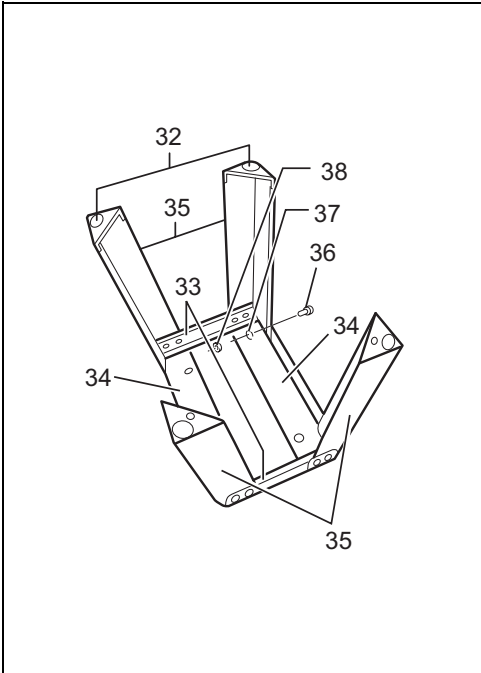
17

003722



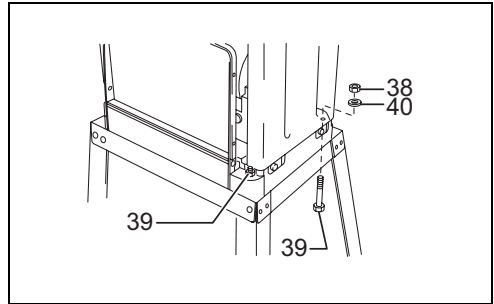
18

003723



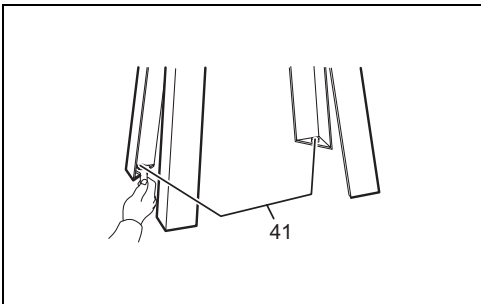
19

003719



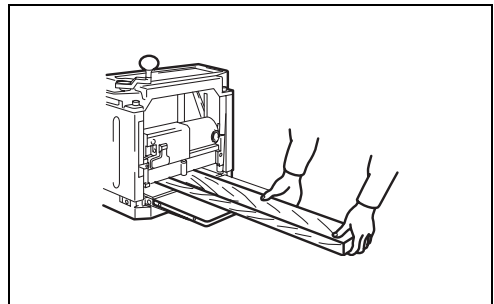
20

003720



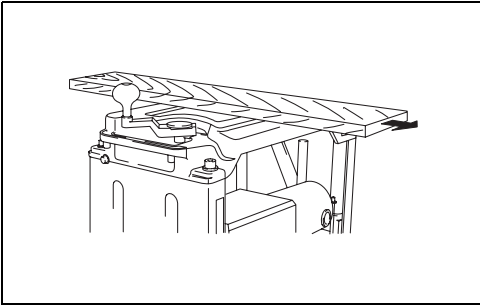
21

003721



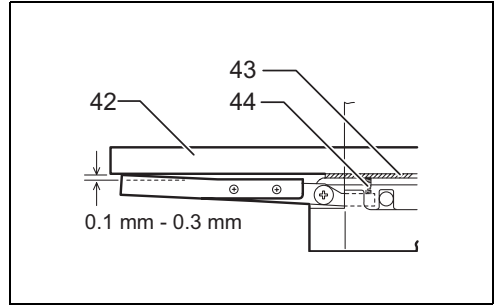
22

003724



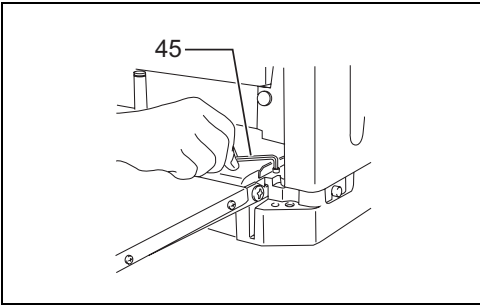
23

003725



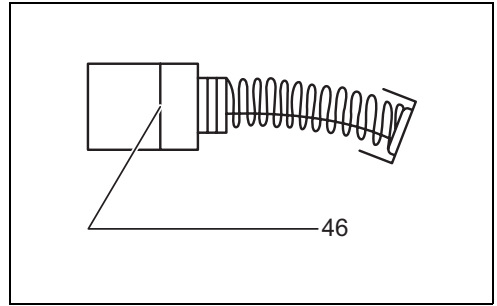
24

004477



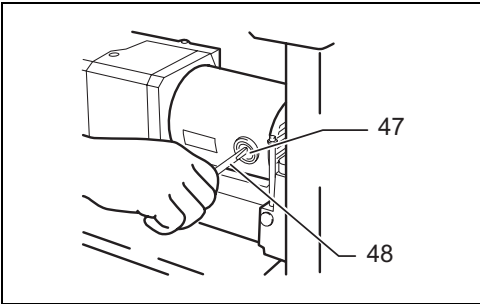
25

003728



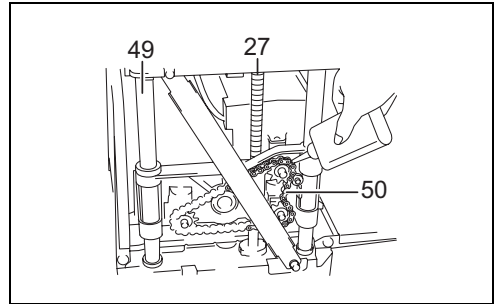
26

001145



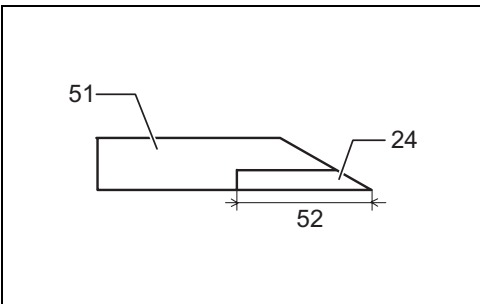
27

003729



28

003730



29

004478

ENGLISH

Explanation of general view

- | | | |
|---------------------------|-----------------------------|----------------------|
| 1. Carrying handle | 19. Thumb screw | 37. Spring washer |
| 2. Sub-table | 20. Pulley | 38. Hex nut |
| 3. Bolt or screw | 21. Blade installation bolt | 39. Hex bolt |
| 4. Pilot lamp | 22. Set plate | 40. Flat washer |
| 5. Switch lever | 23. Magnetic holder | 41. Bolt |
| 6. Crank handle | 24. Blade | 42. Ruler |
| 7. Scale | 25. Claw | 43. Post card |
| 8. Indicator plate | 26. Socket wrench | 44. Adjusting screw |
| 9. Main frame | 27. Screw | 45. Hex wrench |
| 10. Depth gauge | 28. Blade gauge | 46. Limit mark |
| 11. Groove | 29. Hood | 47. Brush holder cap |
| 12. Depth adjusting gauge | 30. Hood holder | 48. Screwdriver |
| 13. Stopper | 31. Chip cover | 49. Column |
| 14. Stopper button | 32. Rubber cap | 50. Chain |
| 15. Stopper knob | 33. Stay (B) | 51. Base |
| 16. Table top | 34. Stay (A) | 52. More than 4 mm |
| 17. Lock plate | 35. Leg | |
| 18. Drum | 36. Cap square neck bolt | |

SPECIFICATIONS

| | |
|------------------------------------|--|
| Model | 2012NB |
| Cutting width | 304 mm |
| Max. cutting depth | 3.0 mm of stock width less than 150 mm 1.5 mm of stock width from 150 mm to 240 mm 1.0 mm of stock width from 240 mm to 304 mm |
| Feed rate (min ⁻¹) | 8.5 m |
| Table size (W x L) | 304 mm x 771 mm |
| No load speed (min ⁻¹) | 8,500 |
| Overall length (W x L x H) | 483 mm x 771 mm x 401 mm |
| Net weight | 28.1 kg |
| Safety class | □/II |

- Due to our continuing programme of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

END201-5

and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

Symbols

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



..... Read instruction manual.



..... DOUBLE INSULATION

Intended use

The tool is intended for planing wood.

ENE001-1

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard

ENF002-1

SAFETY INSTRUCTIONS

ENA001-2

WARNING! When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save these instructions.

For safe operations:

1. **Keep work area clean.**
Cluttered areas and benches invite injuries.
2. **Consider work area environment.**
Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit.

Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.

3. **Guard against electric shock.**
Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
4. **Keep children away.**
Do not let visitors touch the tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
5. **Store idle tools.**
When not in use, tools should be stored in a dry, high or locked up place, out of reach of children.
6. **Do not force the tool.**
It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
7. **Use the right tool.**
Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
8. **Dress properly.**
Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
9. **Use safety glasses and hearing protection.**
Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
10. **Connect dust extraction equipment.**
If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
11. **Do not abuse the cord.**
Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
12. **Secure work.**
Use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
13. **Do not overreach.**
Keep proper footing and balance at all times.
14. **Maintain tools with care.**
Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cord periodically and if damaged have it repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
15. **Disconnect tools.**
When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
16. **Remove adjusting keys and wrenches.**
Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
17. **Avoid unintentional starting.**
Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.

18. **Use outdoor extension leads.**

When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.

19. **Stay alert.**

Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.

20. **Check damaged parts.**

Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service facility. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

21. **Warning.**

The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual or the catalog, may present a risk of personal injury.

22. **Have your tool repaired by a qualified person.**

This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

GEB066-1

THICKNESSER SAFETY WARNINGS

1. **Wear eye protection.**
2. **Wear suitable personal protective equipment when necessary, such as hearing protection (ear plugs), respiratory protection (dust mask) and gloves when handling rough material.**
3. **Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.**
4. **Make sure that all covers are installed in place before operation.**
5. **Handle the blades very carefully.**
6. **Check the blades carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blades immediately.**
7. **Tighten the blade installation bolts securely.**
8. **Remove nails and clean the workpiece before cutting. Nail, sand or foreign matter can cause blade damage.**
9. **Do not remove chips from the chip chute when the motor is running. Clean out chips after the blades come to a complete stop. Always use a stick etc. when cleaning them out.**
10. **Do not leave the tool running.**
11. **Do not abuse cord. Never yank cord to disconnect it from the receptacle. Keep cord away from heat, oil, water and sharp edges.**
12. **The tool should only be used for wood and similar materials.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product.

MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

INSTALLATION

Movement and transport of planer (Fig. 1)

⚠ CAUTION:

- Watch your step when moving the tool.
- Fold the sub-tables. Grasp the carrying handles when moving the tool.
- When transporting it by vehicle, secure with a rope or other substantial means to prevent tipping or movement.

Positioning the planer (Fig. 2)

Locate the tool in a well lit and level place where you can maintain good footing and balance. Bolt/screw it to the workbench or stand (optional accessory) using the bolt holes provided in the base.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Switch action (Fig. 3)

⚠ CAUTION:

- Before plugging in the tool, always be sure that the tool is switched off. The pilot lamp lights up when the tool is plugged into the power source.

To start the tool, raise the switch lever. To stop it, lower the switch lever.

Dimensional adjustment (Fig. 4)

Lower the main frame by turning the crank handle counterclockwise until the indicator plate points to the scale graduation indicating the desired finished dimension. One full turn of the crank handle moves the main frame 2 mm up or down. The scale has inch graduations on its right side and metric graduations on its left side.

Adjusting depth of cut

The maximum depth of cut differs depending upon the width of workpiece being cut. Refer to the table. When you need to remove more than the amount specified in the table, set the depth of cut shallower than the amount and make two or more passes.

| Width of workpiece being cut | Maximum depth of cut |
|------------------------------|----------------------|
| Less than 150 mm | 3.0 mm |
| 150 mm - 240 mm | 1.5 mm |
| 240 mm - 304 mm | 1.0 mm |

004465

To adjust the depth of cut, proceed as follows.

Insert the workpiece flat on the table top. Lower the main frame by turning the crank handle counterclockwise. The depth gauge will rise and the amount of gauge rise indicates the depth of cut. (Fig. 5)

⚠ CAUTION:

- Always lower the main frame when aligning the indicator plate with the graduation indicating the desired finished dimension. If you raise the main frame into the desired finished dimension, additional play in the screw may result. This may cause an undesired finished dimension.
- Always place the workpiece flat on the table top when predetermining the depth of cut. Otherwise, the predetermined depth of cut will differ from actual depth of cut.

Depth adjusting gauge (Fig. 6)

Use the depth adjusting gauge when you need to predetermine the depth of cut more accurately. To do so, proceed as follows.

1. First, plane the workpiece at the predetermined depth of cut. Measure the thickness of the planed piece to know how much more stock you need to remove.
2. Turn the depth adjusting gauge on the crank handle until the 0 graduation is aligned with the groove on the tool.
3. Now turn the crank handle counterclockwise until the graduation for the desired depth of cut is aligned with the groove on the tool.
4. When you need to remove more than the amount specified in the table mentioned in the "Adjusting depth of cut" section, set the depth of cut shallower than the amount and make two or more passes.

Stopper (Fig. 7)

Use the stopper when you need to plane many workpieces to the same thickness. To do so, proceed as follows.

1. Turn the crank handle until the indicator plate points to the scale graduation indicating the desired finished dimension.
2. Depress the stopper button and lower the stopper until it just contacts the table top.
3. If you need fine adjustment of the stopper, turn the stopper knob.

⚠ CAUTION:

- When the stopper is not in use, always raise it to the topmost position. Never force the crank handle when the stopper is in contact with the table top. This may cause tool damage.

ASSEMBLY

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Replacing planer blades

⚠ CAUTION:

- Handle the blades very carefully when removing or installing the blades to prevent cuts or injury from the

blades and to prevent damage to the blades. They are razor-sharp.

- Clean out all chips, dust, pitch or foreign matter adhering to the drum or blades before installing the blades.
- Use blades of the same dimensions and weight, or drum oscillation/vibration will result, causing poor cutting action and eventually, tool breakdown.
- Replace both blades at the same time.
- The disposable-type blade has a cutting edge on both sides. When one cutting edge becomes dull, you can use the other cutting edge. Always remove resin and dirt sticking to the reverse side of the blade before using the other cutting edge. This blade must not be re-sharpened. When both cutting edges become dull, the blade should be carefully thrown away.

1. Removing blades

Loosen the thumb screw which secures the chip cover and remove the chip cover. Remove the screws which secure the right side cover. Then remove the right side cover. Turn the pulley until the drum can be locked in the position whereby the blade installation bolts face upward. (Fig. 8)

For throw away blades only

Place the two magnetic holders on the set plate and push them in the direction of the arrow until the claw contact the blade. Remove the six blade installation bolts using the socket wrench. Grip the magnetic holders and raise them straight up to remove the set plate and the blade from the drum. Press the lock plate and turn the pulley 180° to lock the drum. Remove the other blade as described above. (Fig. 9 & Fig. 10)

For standard blades only

Remove the six installation bolts using the socket wrench. Raise the set plate and blade straight up to remove them from the drum. Press the lock plate and rotate the drum by turning the pulley 180° to lock the drum. Remove the other blade as described above. Remove the set plate from the blade. (Fig. 11 & Fig. 12)

2. Installing blades

⚠ CAUTION:

- Use only Makita socket wrench provided to tighten the blade installation bolts. The use of any other socket wrench may cause overtightening or insufficient tightening of the bolts, resulting in severe injury.

For throw away blades only

Provide a flat wood block approximately 300 mm long and 100 mm wide. Place the blade and the set plate on the wood block so that the blade locating lug of the set plate rests in the groove of the blade. Adjust the set plate so that both ends of the blade protrude approximately 1 mm beyond the end of the set plate. Place the two magnetic holders on the set plate and push them until the claw contacts the blade. (Fig. 13)

Grip the magnetic holder and slip the heel of the set plate into the groove in the drum. Install the blade installation bolts. (Fig. 9)

After tightening all the blade installation bolts lightly and evenly from the center to the outside, tighten them completely following the same sequence. Remove the magnetic holders from the set plate. (Fig. 10)

Install the other blade as described above. Rotate the drum slowly while pressing the lock plate to make sure there is nothing abnormal. Then install the chip cover and the side cover.

⚠ CAUTION:

- Do not tighten the blade installation bolts without the blade locating lug of the set plate correctly resting in the groove of the blade. This may cause damage to the blade and potential injury to the operator.
- Do not turn the tool on with the chip cover removed.

For standard blades only

Place the blade on the blade gauge so that the blade edge is perfectly flush with the inside of the front rib (A). Place the set plate on the blade, then gently press the heel of the set plate flush with the back side of the blade gauge (B). Tighten the screws to secure the set plate to the blade. (Fig. 14)

Slip the heel of the set plate into the groove in the drum. Install the blade installation bolts. (Fig. 15)

After tightening all the blade installation bolts tightly and evenly from the center to the outside, tighten them completely following the same sequence. (Fig. 16)

Install the other blade as described as above. Rotate the drum slowly while pressing the lock plate to make sure there is nothing abnormal. Then install the chip cover and the side cover.

⚠ CAUTION:

- Tighten the blade installation bolts securely when installing the blades.
- Do not turn the tool on with the chip cover open.

Changing type of blade

This tool can accept either throw away blades or standard blades. If you wish to change the type of blade, buy and use the following parts.

| Changing from standard blade to throw-away blade | Changing from throw-away blade to standard blade |
|--|--|
| Set plate ----- 2 pcs. | Set plate----- 2 pcs. |
| Throw-away blade (306 mm) ----- 2 pcs. | Pan head screw M 4 x 6----- 4 pcs. |
| Magnetic holder ----- 2 pcs. | Standard blade ----- 2 pcs. |
| | Blade gauge----- 1 pc. |

006417

Hood set (optional accessory)

When you wish to maintain clean operations through easy dust collection, connect the vacuum cleaner to the planer using this hood. Attach the hood holder to the hood and secure with the screws. (Fig. 17)

Loosen the thumb screws which secure the chip cover. Attach the hood to the planer and secure the chip cover and the hood together by tightening the thumb screws. (Fig. 18)

Planer stand (optional accessory)

Place the stays on a level location and assemble the legs inside. Secure with the cap square neck bolts, spring washers and hex nuts, then attach the rubber caps to the ends of the legs. (Fig. 19)

Now set the planer on the top of the assembled stand and secure with the four hex bolts, flat washers and hex nuts. (Fig. 20)

NOTE:

- Insert the hex bolts through the holes from the reverse side of the stand and secure them with the flat washers and hex nuts. If you insert the hex bolts from above the planer base, the hex bolts cannot be firmly secured.

The planer stand should be bolted with the four bolts to the floor using the bolt holes provided in the legs. (Fig. 21)

OPERATION**⚠ CAUTION:**

- Two or more pieces of narrow but similar thickness stock can be passed through the planer side by side. However, allow some spacing between the stock to permit the feed rollers to grip the thinnest piece of stock. Otherwise, a slightly thinner piece could be kicked back by the cutterhead.

Place the workpiece flat on the table top. (Fig. 22)

Determine the depth of cut as described before.

Switch on the tool and wait until the blades attain full speed. The workpiece should not be in contact with the feed roller when you turn the tool on.

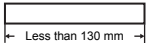
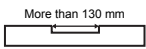
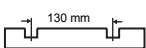
Then insert the workpiece flush with the table top.

When cutting a long or heavy workpiece, lift up its end slightly at the start and the end of the cut to avoid gouging or snipping at the extreme ends of the workpiece. (Fig. 23)

The use of the tool top enables quick, effortless return of the workpiece to the infeed table side. This is especially convenient with two operators.

⚠ CAUTION:

- The workpiece with the following dimensions cannot be fed into the tool because the interval between two feed rollers is 129 mm. Do not try to cut them.

| | | |
|---|--|--|
| 1 |  | Less than 130 mm long |
| 2 |  | Having a groove more than 130 mm wide |
| 3 |  | Having grooves at intervals of 130 mm wide |

004476

⚠ CAUTION:

- Stop the tool when the workpiece has stalled. Allowing the tool to run with a stalled workpiece causes rapid wearing of the feed rollers.

MAINTENANCE**⚠ CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Adjusting height of sub-table

The height of sub-table is factory-adjusted. If further adjustment is necessary, proceed as follows.

Place a postcard on the table and also place a ruler on the postcard. Turn the adjusting screw with the hex wrench

until the end of the sub-table contacts the ruler. Now the end of the sub-table is from 0.1 mm to 0.3 mm above the table surface. (Fig. 24 & Fig. 25)

Replacing carbon brushes

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. (Fig. 26)

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps. (Fig. 27)

Keeping planer blades sharp

Dull blades can cause rough finish, an overload of the motor and dangerous kickback of the workpiece. Replace dull blades immediately.

Lubrication (Fig. 28)

Oil the chain (after removing the side cover R), the four columns and the screws for elevating the main frame. This periodic lubrication should be performed with machine oil.

⚠ CAUTION:

- Oiling and all maintenance should be done with the tool turned off and unplugged.

Cleaning

Always brush off dirt, chips and foreign matter adhering to the roller surfaces, motor vents and drums.

Limit for re-sharpening of standard blade (Fig. 29)

Do not use the standard blade whose blade length is under 4 mm.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES**⚠ CAUTION:**

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Magnetic holder
- Throw-away blade
- Standard blade
- Blade gauge
- Socket wrench 9
- Hex wrench 2.5
- Hood set
- Stand

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA

Penjelasan tampilan keseluruhan

- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| 1. Pegangan jinjing | 19. Sekrup putar | 37. Cincin pegas |
| 2. Meja mesin | 20. Puli | 38. Mur segi-enam |
| 3. Baut atau sekrup | 21. Baut-baut pengikat mata pisau | 39. Baut kepala segi-enam |
| 4. Lampu pengarah | 22. Pelat pengatur | 40. Ring plat |
| 5. Tuas saklar | 23. Penahan magnetik | 41. Baut |
| 6. Pegangan engkol | 24. Mata pisau | 42. Mistar |
| 7. Skala | 25. Penjepit | 43. Kertas karton |
| 8. Pelat indikator | 26. Kunci sok | 44. Sekrup penyetel |
| 9. Rangka utama | 27. Sekrup | 45. Kunci L |
| 10. Pengukur kedalaman | 28. Pengukur mata pisau | 46. Tanda batas |
| 11. Alur | 29. Tudung | 47. Tutup tempat sikat |
| 12. Pengukur penyetulan kedalaman | 30. Penahan tudung | 48. Obeng |
| 13. Penahan | 31. Tutup serpihan kayu | 49. Tiang |
| 14. Tombol penahan | 32. Tutup karet | 50. Rantai |
| 15. Knop penahan | 33. Penopang (B) | 51. Dudukan |
| 16. Bagian atas meja | 34. Penopang (A) | 52. Lebih dari 4 mm |
| 17. Pelat kunci | 35. Kaki | |
| 18. Teromol | 36. Baut leher persegi bertutup | |

SPESIFIKASI

| | |
|---|--|
| Model | 2012NB |
| Lebar pemotongan | 304 mm |
| Kedalaman pemotongan maks. | 3,0 mm untuk lebar kayu kurang dari 150 mm 1,5 mm untuk lebar kayu mulai dari 150 mm sampai 240 mm 1,0 mm untuk lebar kayu mulai dari 240 mm sampai 304 mm |
| Laju pemakanan (min^{-1}) | 8,5 m |
| Ukuran meja (L x P) | 304 mm x 771 mm |
| Kecepatan tanpa beban (min^{-1}) | 8.500 |
| Panjang keseluruhan (L x P x T) | 483 mm x 771 mm x 401 mm |
| Berat bersih | 28,1 kg |
| Kelas keamanan | □/II |

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

END201-5

ENF002-1

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



..... Baca petunjuk penggunaan.



..... ISOLASI GANDA

ENE001-1

Penggunaan

Mesin ini digunakan untuk menyerut kayu.

Pasokan daya

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda sesuai Standard Eropa dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.

ENA001-2

PETUNJUK KESELAMATAN

PERINGATAN! Saat menggunakan mesin-mesin listrik, tindakan kewaspadaan keselamatan dasar yang meliputi hal-hal berikut ini, harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik dan cedera. Baca semua petunjuk ini sebelum menggunakan mesin dan simpanlah petunjuk ini.

Agar aman penggunaannya:

- 1. Jaga agar tempat kerja selalu bersih.**
Tempat dan meja kerja yang berantakan mengandung kecelakaanan.
- 2. Perhatikan lingkungan tempat kerja.**
Jangan membiarkan mesin listrik kejuhanan. Jangan gunakan mesin listrik di lokasi yang lembap dan basah. Jaga tempat kerja agar berpenerangan cukup. Jangan gunakan mesin listrik bila terdapat risiko penyebab kebakaran dan terjadinya ledakan.
- 3. Pelindung terhadap sengatan listrik.**
Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan berarde atau yang dibumikan (misalnya pipa, radiator, kompor, kulkas).
- 4. Jauhkan anak-anak dari tempat kerja.**
Jangan biarkan orang yang berkunjung menyentuh mesin atau kabel ekstensi. Semua orang yang berkunjung harus dijauhkan dari tempat kerja.
- 5. Simpan mesin saat tidak digunakan.**
Saat tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, tinggi atau terkunci, jauh dari jangkauan anak-anak.
- 6. Jangan memaksa mesin listrik.**
Mesin akan lebih baik dan lebih aman digunakan jika sesuai tingkat kegunaannya.
- 7. Gunakan mesin yang tepat.**
Jangan memaksa mesin atau perangkat tambahan yang kecil untuk digunakan dalam pekerjaan yang berat. Jangan gunakan mesin untuk tujuan yang tidak sesuai kegunaannya; sebagai contoh: menggunakan gergaji sirkular untuk memotong cabang atau batang pohon.
- 8. Kenakan pakaian dengan baik.**
Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan, karena bisa terbawa oleh bagian yang berputar. Dainjurkan untuk menggunakan sarung tangan karet atau sepatu anti-selip saat bekerja di luar ruangan. Kenakan penutup rambut untuk melindungi rambut yang panjang.
- 9. Gunakan kaca mata pengaman dan pelindung telinga.**
Selalu kenakan pelindung muka atau masker debu jika operasi pemotongannya berdebu.
- 10. Hubungkan peralatan pengumpul debu.**
Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung ke listrik dan digunakan dengan baik.
- 11. Jangan menyalahgunakan kabel.**
Jangan sekali-kali membawa mesin dengan memegang kabelnya atau menarik kabel untuk melepaskannya dari soket. Jauhkan kabel dari panas, minyak dan tepian tajam.
- 12. Bekerja yang aman.**
Gunakan penjepit atau ragum untuk menahan benda kerja. Hal tersebut lebih aman dibanding menggunakan tangan Anda dan membebaskan kedua tangan untuk menjalankan mesin.
- 13. Jangan meraih terlalu jauh.**
Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu.

14. Rawatlah mesin dengan baik.

Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak perbaiki oleh fasilitas layanan resmi. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan ganti jika rusak. Jagalah agar gagang kering, bersih, dan bebas dari minyak dan gemuk.

15. Cabut steker mesin.

Saat tidak digunakan, sebelum memperbaiki atau saat mengganti aksesoris seperti mata pisau, mata mesin dan alat potong.

16. Lepas kunci penyyetel dan kunci pas.

Biasakan untuk memeriksa apakah kunci dan kunci pas penyyetel dilepas dari mesin sebelum menyalakannya.

17. Hindiri penyalaan yang tidak disengaja.

Jangan membawa mesin dengan posisi jari berada pada saklarnya. Pastikan saklar dalam kondisi mati saat memasukkan steker.

18. Gunakan kabel ekstensi untuk luar ruangan.

Saat mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi untuk penggunaan luar ruangan.

19. Jaga kewaspadaan.

Perhatikan pekerjaan Anda. Gunakan akal sehat. Jangan menggunakan mesin saat Anda lelah.

20. Periksa bagian yang rusak.

Sebelum terus menggunakan mesin, pelindung dan bagian lainnya yang rusak harus diperiksa secara cermat untuk menentukan apakah mesin akan bekerja dengan baik dan berfungsi sesuai yang diharapkan. Periksa kesejajaran bagian yang berputar, bebasnya gerakan bagian yang berputar, kerusakan komponen, kondisi pemasangan dan lainnya yang bisa mempengaruhi kerja mesin. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki dengan tepat atau diganti oleh pusat layanan resmi kecuali jika ditunjukkan dalam petunjuk penggunaan ini. Ganti saklar-saklar yang rusak oleh fasilitas layanan resmi. Jangan gunakan mesin jika saklar tidak dapat menyalakan dan mematikan mesin.

21. Peringatan.

Penggunaan aksesoris atau perangkat tambahan apapun, selain yang dianjurkan dalam petunjuk penggunaan ini atau dalam katalog, bisa menimbulkan risiko cedera.

22. Perbaiki mesin Anda oleh orang yang berkualifikasi.

Mesin listrik ini telah sesuai persyaratan keselamatan yang terkait. Perbaikan harus dilakukan hanya oleh orang yang berkualifikasi dengan menggunakan suku cadang asli, bila tidak, akan mengakibatkan bahaya yang cukup besar bagi pengguna.

PERINGATAN KESELAMATAN MESIN KETAM PENEHAL

- Gunakan pelindung mata.
- Kenakan alat pelindung diri yang sesuai jika perlu, seperti pelindung telinga (sumbat telinga), alat pelindung pernafasan (masker debu) dan sarung tangan saat memegang bahan yang kasar.
- Jangan menggunakan mesin jika ada cairan atau gas yang mudah menyala.
- Pastikan semua penutup terpasang pada tempatnya sebelum penggunaan.
- Tangani mata pisau dengan sangat hati-hati.
- Periksa mata pisau secara seksama akan adanya keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti mata pisau yang retak atau rusak.
- Kencangkan baut-baut pengikat mata pisau kuat-kuat.
- Buang paku dan bersihkan benda kerja sebelum memotong. Paku, pasir dan benda asing bisa menyebabkan kerusakan mata pisau.
- Jangan membuang serpihan kayu dari saluran pembuangan serpihan kayu saat motor bekerja. Bersihkan serpihan kayu setelah mata pisau benar-benar berhenti. Selalu gunakan stik dsb. saat membersihkannya.
- Jangan tinggalkan mesin dalam keadaan hidup.
- Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menarik kabel untuk mencabutnya dari stop kontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, air dan tepian tajam.
- Mesin ini digunakan hanya untuk kayu dan bahan-bahan yang serupa.

SIMPAN PETUNJUK INI.

⚠ PERINGATAN:
JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) menggantikan kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait.
PENYALAHGUNAAN atau kelalaian mematuhi kaidah keselamatan yang tertera dalam petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

PEMASANGAN

Memindahkan dan membawa mesin serut (Gb. 1)

⚠ PERHATIAN:
• Perhatikan langkah kaki Anda saat memindahkan mesin.

Lipat meja mesin. Genggam pegangan jinjing saat memindahkan mesin.

Saat membawanya dengan kendaraan, ikat dengan tali atau alat yang kuat untuk mencegah agar mesin tidak miring atau bergerak.

Menempatkan mesin serut (Gb. 2)

Tempatkan mesin di tempat yang berpenerangan cukup dan permukaannya rata agar Anda bisa menjaga pijakan

dan keseimbangan yang baik. Pasang dengan baut/ sekrup pada meja kerja atau penyangga (pilihan aksesoris) melalui lubang baut yang tersedia pada dudukan.

DESKRIPSI FUNGSI

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum menyetel atau memeriksa kerja mesin.

KERJA SAKLAR (Gb. 3)

⚠ PERHATIAN:

- Sebelum memasukkan steker, selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati. Lampu pengarah menyala saat steker mesin dipasang pada sumber daya. Untuk menyalakan mesin, angkat tuas saklarnya. Untuk menghentikannya, turunkan tuas saklar.

Penyetelan dimensi (Gb. 4)

Turunkan rangka utama dengan memutar pegangan engkol berlawanan arah jarum jam sampai pelat indikator mengarah ke angka skala yang menunjukkan dimensi akhir yang diinginkan. Satu putaran penuh pegangan engkol menaikkan atau menurunkan rangka utama sebanyak 2 mm. Skala tersebut memiliki angka satuan inci pada sisi kanan dan satuan metrik pada sisi kirinya.

Menyetel kedalaman pemotongan

Kedalaman maksimum pemotongan berbeda-beda tergantung lebar benda kerja yang dipotong. Silakan mengacu pada tabel. Saat Anda ingin memotong lebih dari angka yang ditentukan dalam tabel, atur kedalaman pemotongan lebih dalam dari jumlah tersebut dan lakukan dua kali pemotongan atau lebih.

| Lebar benda kerja yang dipotong | Kedalaman pemotongan maksimum |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Kurang dari 150 mm | 3,0 mm |
| 150 mm - 240 mm | 1,5 mm |
| 240 mm - 304 mm | 1,0 mm |

004465

Untuk menyetel kedalaman pemotongan, lakukan sebagaimana berikut.

Masukkan benda kerja secara merata pada bagian atas meja. Turunkan rangka utama dengan memutar pegangan engkol berlawanan arah jarum jam. Kedalaman pemotongan akan naik dan jumlah kenaikan pengukur menunjukkan kedalaman pemotongan. (Gb. 5)

⚠ PERHATIAN:

- Selalu turunkan rangka utama saat menyejajarkan pelat indikator dengan angka yang menunjukkan dimensi akhir yang diinginkan. Jika Anda menaikkan rangka utama ke dimensi akhir yang diinginkan, bisa mengakibatkan gerakan tambahan pada sekrup. Hal ini bisa menghasilkan dimensi akhir yang tidak diinginkan.
- Selalu posisikan benda kerja secara merata pada bagian atas meja saat akan menentukan kedalaman pemotongan. Bila tidak, kedalaman pemotongan yang telah ditentukan sebelumnya akan berbeda dengan kedalaman pemotongan yang sebenarnya.

Pengukur penyetulan kedalaman (Gb. 6)

Gunakan pengukur penyetulan kedalaman saat Anda ingin menentukan kedalaman pemotongan dengan lebih akurat. Untuk melakukannya, lakukan sebagaimana berikut.

1. Pertama-tama, serut benda kerja dengan kedalaman pemotongan yang ditentukan. Ukur ketebalan benda kerja yang telah diserut untuk mengetahui berapa banyak lagi permukaan kayu yang ingin Anda buang.
2. Putar pengukur penyetulan kedalaman pada pegangan engkolnya sampai angka 0 sejajar dengan alur pada mesin.
3. Sekarang putar pegangan engkol berlawanan arah jarum jam sampai angka kedalaman pemotongan yang diinginkan sejajar dengan alur pada mesin.
4. Saat Anda ingin memotong lebih dari angka yang ditentukan dalam tabel yang disebutkan di bagian "Menyetel kedalaman pemotongan", atur kedalaman pemotongan lebih dalam dari jumlah tersebut dan lakukan dua kali pemotongan atau lebih.

Penahan (Gb.7)

Gunakan penahan saat Anda ingin menyerut banyak benda kerja untuk memperoleh ketebalan yang sama. Untuk melakukannya, lakukan sebagaimana berikut.

1. Putar pegangan engkol sampai pelat indikator mengarah ke angka skala yang menunjukkan dimensi akhir yang diinginkan.
2. Tekan tombol penahan dan turunkan penahan sampai tepat menyentuh bagian atas meja.
3. Jika Anda ingin menyetel penahan secara lebih halus, putar knob penahan.

⚠ PERHATIAN:

- Saat penahan tidak digunakan, selalu naikkan ke posisi paling atas. Jangan sekali-kali memaksa pegangan engkol saat penahan menyentuh bagian atas meja. Hal ini bisa merusak mesin.

PERAKITAN

⚠ PERHATIAN:

- Pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum melakukan pekerjaan apapun pada mesin.

Mengganti mata pisau serut

⚠ PERHATIAN:

- Tangani mata pisau dengan sangat hati-hati saat melepas atau memasang mata pisau untuk mencegah terpotong atau cedera akibat mata pisau dan untuk mencegah rusaknya mata pisau. Mata pisau merupakan benda yang tajam.
- Bersihkan semua serpihan kayu, debu, kotoran atau benda asing yang menempel pada teromol atau mata pisau sebelum memasang mata pisau.
- Gunakan mata pisau dengan dimensi dan berat yang sama, bila tidak, akan terjadi goyangan/getaran pada teromol yang menyebabkan kerja pemotongan kurang baik dan akhirnya mesin rusak.
- Ganti kedua mata pisau pada waktu yang sama.
- Mata pisau tipe pakai-buang memiliki tepi potong pada kedua sisinya. Saat salahsatu sisi tumpul, Anda bisa menggunakan tepi potong yang lain. Selalu buang

resin dan kotoran yang menempel pada sisi mata pisau yang berlawanan sebelum menggunakan tepi potong yang lain. Mata pisau ini tidak boleh diasah ulang. Saat kedua tepi potongnya tumpul, mata pisau harus dibuang dengan hati-hati.

1. Melepas mata pisau

Kendurkan sekrup putar yang mengikat tutup serpihan kayu lalu lepas tutup serpihan kayu. Lepas sekrup yang mengikat tutup sisi kanan. Lalu lepas tutup sisi kanan. Putar puli sampai teromol bisa dikunci pada tempatnya di mana baut-baut pengikat menghadap ke atas. (Gb. 8)

Hanya untuk mata pisau tipe pakai-buang

Posisikan kedua penahan magnetik pada pelat pengatur dan dorong sesuai arah panah sampai penjepit mengenai mata pisau. Lepas keenam baut-baut pengikat mata pisau dengan menggunakan kunci sok. Pegang penahan magnetik dan angkat lurus ke atas untuk melepas pelat pengatur dan mata pisau dari teromol. Tekan pelat kunci dan putar puli 180° untuk mengunci teromol. Lepas mata pisau lain sesuai dengan yang dijelaskan sebelumnya. (Gb. 9 & Gb. 10)

Hanya untuk mata pisau standar

Lepas keenam baut pengikat dengan menggunakan kunci sok. Angkat pelat pengatur dan mata pisau lurus ke atas untuk melepaskannya dari teromol. Tekan pelat kunci dan putar teromol dengan memutar puli 180° untuk mengunci teromol. Lepas mata pisau lain sesuai dengan yang dijelaskan sebelumnya. Lepas pelat pengatur dari mata pisau. (Gb. 11 & Gb. 12)

2. Memasang mata pisau

⚠ PERHATIAN:

- Hanya gunakan kunci sok Makita yang tersedia untuk mengencangkan baut-baut pengikat mata pisau. Penggunaan kunci sok yang lain bisa menyebabkan terlalu kencang atau kurang kencangnya baut-baut, yang mengakibatkan cedera berat.

Hanya untuk mata pisau tipe pakai-buang

Sediakan balok kayu rata dengan panjang kira-kira 300 mm dan lebar kira-kira 100 mm. Posisikan mata pisau dan pelat pengatur pada balok kayu sehingga tonjolan penepat mata pisau pada pelat pengatur berada di dalam alur mata pisau. Setel pelat pengatur sehingga kedua ujung mata pisau menonjol kira-kira 1 mm dari ujung pelat pengatur. Posisikan kedua penahan magnetik pada pelat pengatur dan dorong sampai penjepit mengenai mata pisau. (Gb. 13)

Pegang penahan magnetik dan geser tumit pelat pengatur ke dalam alur pada teromol. Pasang baut-baut pengikat mata pisau. (Gb. 9)

Setelah sedikit mengencangkan semua baut-baut pengikat mata pisau dan secara merata dari tengah ke luar, kencangkan sepenuhnya dengan mengikuti urutan yang sama. Lepas penahan magnetik dari pelat pengatur. (Gb. 10)

Pasang mata pisau lain sesuai dengan yang dijelaskan sebelumnya. Putar teromol secara perlahan sambil menekan pelat kunci untuk memastikan tidak adanya hal-hal yang tidak wajar. Lalu pasang tutup serpihan kayu dan tutup sisi.

⚠ PERHATIAN:

- Jangan mengencangkan baut-baut pengikat mata pisau tanpa tonjolan penepat mata pisau pada pelat pengatur berada tepat di dalam alur mata pisau. Hal ini bisa merusak mata pisau dan berpotensi menyebabkan cedera pada operator.
- Jangan menyalakan mesin dengan kondisi tutup serpihan kayunya dilepas.

Hanya untuk mata pisau standar

Posisikan mata pisau pada pengukur mata pisau sehingga tepi mata pisau berada tepat pada bagian dalam rangka depan (A). Posisikan pelat pengatur pada mata pisau, lalu secara perlahan tekan tumit pelat pengatur agar berada tepat di sisi belakang pengukur mata pisau (B). Kencangkan sekrup-sekrup untuk mengikat pelat pengatur pada mata pisau. **(Gb. 14)**

Selipkan tumit pelat pengatur ke dalam alur teromol.

Pasang baut-baut pengikat mata pisau. **(Gb. 15)**

Setelah mengencangkan semua baut-baut pengikat mata pisau kuat-kuat dan merata dari tengah ke luar, kencangkan sepenuhnya dengan mengikuti urutan yang sama. **(Gb. 16)**

Pasang mata pisau lain sesuai dengan yang dijelaskan sebelumnya. Putar teromol secara perlahan sambil menekan pelat kunci untuk memastikan tidak adanya hal-hal yang tidak wajar. Lalu pasang tutup serpihan kayu dan tutup sisi.

⚠ PERHATIAN:

- Kencangkan baut-baut pengikat mata pisau kuat-kuat saat memasang mata pisau.
- Jangan menyalakan mesin dengan kondisi tutup serpihan kayunya terbuka.

Mengubah tipe mata pisau

Mesin ini bisa dipasangi mata pisau tipe pakai-buang atau mata pisau standar. Jika Anda ingin mengubah tipe mata pisau, beli dan gunakan komponen-komponen berikut ini.

| Mengubah dari mata pisau standar ke mata pisau tipe pakai-buang | Mengubah dari mata pisau tipe pakai-buang ke mata pisau standar |
|--|--|
| Pelat pengatur----- 2 buah. Mata pisau tipe pakai-buang (306 mm)----- 2 buah. Penahan magnetik----- 2 buah. | Pelat pengatur----- 2 buah. Baut kepala bulat M 4 x 6----- 4 buah. Mata pisau standar----- 2 buah. Pengukur mata pisau --- 1 buah. |

006417

Set tudung (pilihan aksesori)

Saat Anda ingin menjaga agar pekerjaan tetap bersih dengan cara pengumpulan debu yang mudah, sambungkan pengisap debu ke mesin serut dengan menggunakan tudung ini. Pasang penahan tudung pada tudung dan kencangkan dengan sekrup. **(Gb. 17)**
Kendurkan sekrup putar yang terpasang pada tutup serpihan kayu. Pasang tudung pada mesin serut dan ikat tutup serpihan bersama tudungnya dengan mengencangkan sekrup putar. **(Gb. 18)**

Penyangga mesin serut (pilihan aksesori)

Posisikan penopang di tempat yang rata dan rakit kaki-kaki di dalamnya. Ikat dengan baut leher persegi bertutup, cincin pegas dan mur segi-enam, lalu pasang tutup karet pada ujung-ujung kakinya. **(Gb. 19)**

Sekarang atur mesin serut pada bagian atas penyangga yang sudah dirakit dan ikat dengan empat baut kepala segi-enam, ring plat dan mur segi-enam. **(Gb. 20)**

CATATAN:

- Masukkan baut kepala segi-enam melalui lubang-lubang dari sisi berlawanan pada penyangga dan kencangkan dengan ring plat dan mur segi-enam. Jika Anda memasukkan baut kepala segi-enam di atas dudukan mesin serut, baut kepala segi-enam tidak bisa dikencangkan kuat-kuat.

Penyangga mesin serut harus dipasang dengan empat baut pada lantai dengan menggunakan lubang baut yang tersedia pada kaki-kakinya. **(Gb. 21)**

PENGUNAAN

⚠ PERHATIAN:

- Dua potong kayu yang kecil namun ketebalannya sama bisa dikerjakan dengan mesin serut dari sisi ke sisi. Namun, bebaskan ruang antar kayu agar rol pemakanan bisa mencengkeram potongan kayu yang paling tipis. Bila tidak, potongan kayu yang sedikit lebih kecil bisa terhentak balik oleh kepala pemotong.

Posisikan benda kerja secara merata pada bagian atas meja. **(Gb. 22)**

Tentukan kedalaman pemotongan sesuai dengan yang telah dijelaskan sebelumnya.

Nyalakan mesin dan tunggu sampai mata pisau mencapai kecepatan penuh. Benda kerja tidak boleh menyentuh rol pemakanan saat Anda menyalakan mesin.

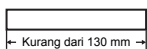
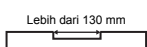

Lalu masukkan benda kerja agar tepat berada di dalam bagian atas meja.

Saat memotong benda kerja yang panjang atau berat, angkat sedikit ujungnya pada awal dan akhir pemotongan untuk menghindari tercungkil atau terpotongnya ujung benda kerja. **(Gb. 23)**

Penggunaan bagian atas mesin mempercepat dan mengurangi hentakan saat kembalinya benda kerja ke dalam sisi meja pemakanan. Hal ini lebih baik jika dilakukan oleh dua orang operator.

⚠ PERHATIAN:

- Benda kerja dengan dimensi berikut ini tidak bisa diumpankan ke dalam mesin karena rentang antara dua rol pemakanan adalah 129 mm. Jangan mencoba untuk memotongnya.

| | | |
|---|---|--|
| 1 |  | Panjang kurang dari 130 mm |
| 2 |  | Memiliki alur dengan lebar lebih dari 130 mm |
| 3 |  | Memiliki alur dengan rentang lebar 130 mm |

004476

⚠ PERHATIAN:

- Hentikan mesin saat benda kerja telah terpotong. Membiarkan mesin tetap bekerja dengan benda kerja yang terpotong menyebabkan keausan yang cepat pada rol pemakanan.

PERAWATAN

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan steker dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk atau timbulnya retakan.

Menyetel ketinggian meja mesin

Ketinggian meja mesin telah disetel saat pembuatan di pabrik. Jika diperlukan lagi penyetelan, lakukan sebagaimana berikut.

Posisikan kertas karton pada meja mesin dan posisikan juga mistar pada kertas karton. Putar sekrup penyetel dengan kunci L sampai ujung meja mesin mengenai mistar. Sekarang ujung meja mesin berada mulai dari 0,1 mm sampai 0,3 mm di atas permukaan meja. **(Gb. 24 & Gb. 25)**

Mengganti sikat karbon

Lepas dan periksa sikat karbon secara teratur. Lepas ketika aus sampai tanda batas. Jaga agar sikat karbon tetap bersih dan tidak bergeser dari tempatnya. Kedua sikat karbon harus diganti pada waktu yang sama. Hanya gunakan sikat karbon yang sama. **(Gb. 26)** Gunakan obeng untuk melepas tutup tempat sikat. Tarik keluar sikat karbon yang aus, masukkan yang baru dan pasang tutup tempat sikat. **(Gb. 27)**

Jaga agar mata pisau mesin serut tetap tajam

Mata pisau yang tumpul bisa menyebabkan hasil akhir yang kasar, kelebihan beban pada motor dan hentakan balik benda kerja yang membahayakan. Segera ganti mata pisau yang tumpul.

Pelumasan (Gb. 28)

Minyaki rantai (setelah melepas tutup sisi R), keempat tiang dan sekrup untuk menaikkan rangka utama. Pelumasan secara berkala harus dilakukan dengan minyak mesin.

⚠ PERHATIAN:

- Meminyaki mesin dan semua perawatan harus dilakukan dengan kondisi mesin mati atau stekernya dicabut.

Pembersihan

Selalu sikat kotoran, serpihan kayu dan benda asing yang menempel pada permukaan rol, ventilasi motor dan teromol.

Batas untuk mengasah ulang mata pisau standar (Gb. 29)

Jangan gunakan mata pisau standar yang panjangnya kurang dari 4 mm.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN mesin, perbaikan, perawatan atau penyetelan lain harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi Makita; selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

PILIHAN AKSESORI

⚠ PERHATIAN:

- Dianjurkan untuk menggunakan aksesoris atau perangkat tambahan ini dengan mesin Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesoris atau perangkat tambahan lain bisa menyebabkan risiko cedera pada manusia. Hanya gunakan aksesoris atau perangkat tambahan sesuai dengan peruntukannya.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih rinci berkenaan dengan aksesoris ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

- Penahan magnetik
- Mata pisau tipe pakai-buang
- Mata pisau standar
- Pengukur mata pisau
- Kunci sok 9
- Kunci L 2,5
- Set tudung
- Penyangga

CATATAN:

- Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket mesin sebagai aksesoris standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1. Tay cầm
2. Bàn phụ
3. Bu-lông hoặc vít
4. Đền hiệu
5. Cần gạt công tắc
6. Cần tay quay
7. Thang đo
8. Bàn chỉ báo
9. Khung chính
10. Thanh đo sâu
11. Rãnh
12. Đĩa điều chỉnh độ sâu
13. Đế chặn
14. Núm để chặn
15. Núm để chặn
16. Đỉnh bàn
17. Thanh khóa
18. Tang trống
19. Vít có tai vặn
20. Puli
21. Bu-lông gắn lưới bảo
22. Tấm gai
23. Giá đỡ từ
24. Lưới
25. Mấu
26. Chia vặn đầu ống
27. Vít
28. Cờ đặt lưới bảo
29. Chụp hút
30. Thanh giữ chụp hút
31. Nắp chắn vụn bào
32. Đế cao su
33. Giàng néo (B)
34. Giàng néo (A)
35. Chân
36. Bu-lông cổ vuông
37. Vòng đệm lò xo
38. Đai ốc lục giác
39. Bu-lông lục giác
40. Vòng đệm dẹt
41. Bulong
42. Thước đo
43. Tấm đỡ sau
44. Ốc điều chỉnh
45. Khóa lục giác
46. Vạch giới hạn
47. Nắp giữ chốt
48. Tuốc-nơ-vít
49. Trụ chống
50. Dây xích
51. Đế
52. Hơn 4 mm

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

| Kiểu | 2012NB |
|--|--|
| Chiều rộng cắt | 304 mm |
| Chiều sâu cắt tối đa | 3,0 mm đối với phần thừa có chiều rộng ít hơn 150 mm 1,5 mm đối với phần thừa có chiều rộng từ 150 mm đến 240 mm 1,0 mm đối với phần thừa có chiều rộng từ 240 mm đến 304 mm |
| Tốc độ nạp (phút ⁻¹) | 8,5 m |
| Kích thước bàn (Rộng x Dài) | 304 mm x 771 mm |
| Tốc độ không tải (phút ⁻¹) | 8.500 |
| Chiều dài tổng thể (Rộng x Dài x Cao) | 483 mm x 771 mm x 401 mm |
| Trọng lượng tịnh | 28,1 kg |
| Cấp độ an toàn | □/II |

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Trọng lượng tùy theo Quy trình EPTA tháng 01/2003

END201-5

ENF002-1

Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



..... Đọc tài liệu hướng dẫn.



..... CÁCH ĐIỆN KÉP

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này được dùng để bào gỗ.

ENE001-1

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC một pha. Chúng được cách điện hai lớp theo Tiêu chuẩn Châu Âu và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

ENA001-2

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

CẢNH BÁO! Khi sử dụng các thiết bị điện, cần phải luôn luôn tuân thủ các biện pháp phòng ngừa an toàn, bao gồm các mục sau để giảm thiểu nguy cơ hỏa hoạn, điện giật và thương tích cá nhân. Đọc mọi hướng dẫn trước khi vận hành sản phẩm này và cất giữ bản hướng dẫn này.

Để vận hành an toàn:

- Giữ cho khu vực làm việc luôn sạch sẽ.**
Chỗ làm việc và bàn máy bừa bãi sẽ dễ gây ra thương tích.
- Cần lưu ý xem xét môi trường làm việc.**
Không được để các dụng cụ điện ngoài trời mưa. Không sử dụng các dụng cụ điện ở những nơi ẩm thấp hoặc ướt. Giữ khu vực làm việc được chiếu sáng tốt. Không được sử dụng các dụng cụ điện ở nơi có nguy cơ gây hỏa hoạn hoặc cháy nổ.
- Bảo vệ chống điện giật.**
Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất hoặc tiếp đất (ví dụ như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh).
- Không để trẻ em lại gần.**
Không để khách tham quan chạm vào dụng cụ hoặc dây dẫn nối dài. Mọi khách tham quan cần phải được giữ cách xa khu vực làm việc.
- Cắt các dụng cụ không sử dụng.**
Khi không sử dụng, cần cất giữ các dụng cụ ở nơi khô ráo, trên cao hoặc được khóa kín, ngoài tầm với của trẻ em.
- Không dùng lực đối với dụng cụ máy.**
Điều này sẽ giúp sử dụng dụng cụ an toàn hơn, tốt hơn theo như định mức dự kiến của thiết bị.
- Sử dụng đúng dụng cụ.**
Không cố sử dụng các dụng cụ hoặc phụ kiện nhỏ để thực hiện các công việc dành cho dụng cụ công suất lớn. Không sử dụng dụng cụ cho những mục đích ngoài thiết kế; ví dụ như không được sử dụng cửa đĩa để cắt cành cây hoặc gốc cây.
- Ấn mặc phù hợp.**
Không được mặc quần áo rộng hoặc đeo trang sức lỏng lẻo, chúng có thể bị mắc kẹt vào các bộ phận di chuyển. Khuyến cáo nên sử dụng găng tay cao su và giày chống trượt khi làm việc ngoài trời. Mang bọc bảo vệ tóc để giữ tóc lại.
- Sử dụng kính bảo hộ và thiết bị chống tiếng ồn.**
Ngoài ra cũng nên sử dụng mặt nạ hoặc mặt nạ chống bụi nếu thao tác cắt gây ra nhiều bụi.
- Đấu nối thiết bị thu bụi.**
Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
- Không lạm dụng dây.**
Không bao giờ cầm dụng cụ bằng dây dẫn hoặc giạt mạnh dây để tháo dây khỏi lỗ cắm điện. Giữ dây dẫn cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ và các cạnh mép sắc nhọn.
- Giữ chặt vật gia công.**
Sử dụng bàn kẹp hoặc mỏ cặp để giữ vật gia công. Cách này sẽ an toàn hơn là dùng tay và giúp hai tay tự do để vận hành dụng cụ.
- Không vớ quá cao.**
Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.
- Cầm giữ dụng cụ cẩn thận.**
Giữ cho dụng cụ luôn sắc bén và sạch sẽ để hoạt động tốt và an toàn hơn. Tuân theo hướng dẫn đối với việc bôi trơn và thay phụ tùng. Kiểm tra dây dẫn dụng cụ thường xuyên và nếu bị hư hỏng phải sửa chữa ngay bởi một cơ sở bảo trì được ủy quyền. Kiểm tra

dây dẫn nối dài định kỳ và thay thế nếu bị hư hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

- Ngắt kết nối dụng cụ.**
Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay đổi các phụ kiện như lưỡi bào, đầu mũi và lưỡi cắt.
- Tháo các khóa và chia vận điều chỉnh.**
Tập dần thói quen kiểm tra xem các khóa và chia vận điều chỉnh đã được tháo ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật dụng cụ lên.
- Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy.**
Không được cầm dụng cụ đang cắm điện với ngón tay để hờ trên công tắc. Đảm bảo đã tắt công tắc khi cắm điện vào.
- Sử dụng loại dây dẫn điện nối dài dùng ở ngoài trời.**
Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ được sử dụng dây dẫn điện nối dài được dùng cho ngoài trời.
- Luôn cẩn trọng.**
Theo dõi những gì bạn đang thực hiện. Hãy cẩn nhắc kỹ lưỡng. Không vận hành thiết bị khi bạn đang mệt mỏi.
- Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng.**
Trước khi sử dụng tiếp dụng cụ, cần phải kiểm tra kỹ lưỡng bộ phận bảo vệ hoặc bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng máy sẽ vận hành bình thường và thực hiện đúng chức năng như được thiết kế. Kiểm tra cẩn chính các bộ phận chuyển động, cho chạy tự do các bộ phận chuyển động, chỗ nứt vỡ các bộ phận, chỗ gấn và bất cứ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến việc vận hành. Bộ phận bảo vệ hoặc bộ phận nào khác bị hư hỏng cần phải được sửa chữa đúng cách hoặc thay thế bởi một trung tâm bảo trì được ủy quyền trừ khi được chỉ dẫn khác trong sách hướng dẫn này. Nhờ thay thế các công tắc bị hỏng bởi một cơ sở bảo trì được ủy quyền. Không sử dụng dụng cụ nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.
- Cảnh báo.**
Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng nào khác ngoài các loại đã được khuyến cáo trong sách hướng dẫn này hoặc trong catalog có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.
- Hãy nhờ người có đủ trình độ sửa chữa dụng cụ của bạn.**
Dụng cụ điện này tuân thủ các yêu cầu an toàn về điện liên quan. Việc sửa chữa cần được tiến hành bởi người có đủ trình độ bằng cách sử dụng các bộ phận dự phòng nguyên gốc, nếu không có thể dẫn đến nguy hiểm đáng kể cho người sử dụng.

GEB066-1

CẢNH BÁO AN TOÀN ĐỘ DÀY

- Đeo thiết bị bảo vệ mắt.**
- Đeo thiết bị bảo vệ cá nhân phù hợp khi cần thiết, ví dụ như thiết bị bảo vệ thính giác (nút tai), bảo vệ hô hấp (mặt nạ chống bụi) và găng tay khi cầm nắm những vật liệu thô ráp.**
- Không sử dụng dụng cụ khi có chất lỏng hoặc chất khí dễ cháy nổ.**
- Đảm bảo rằng mọi nắp đậy đều được lắp đặt đúng vị trí trước khi vận hành.**

5. **Cầm giữ các lưỡi bào thật cẩn thận.**
6. **Kiểm tra các lưỡi bào thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành. Thay thế các lưỡi bào bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức.**
7. **Vận chặt các bu-lông lắp đặt lưỡi bào.**
8. **Gỡ đinh và làm sạch vật gia công trước khi cắt. Đinh, cát hoặc ngoại vật có thể gây hư hỏng lưỡi bào.**
9. **Không được tháo vụn bào ra khỏi máng chắn vụn bào khi động cơ đang chạy. Vệ sinh sạch sẽ các vụn bào sau khi các lưỡi bào đến vị trí ngừng hoàn toàn. Luôn dùng một chiếc que, ví dụ như khi vệ sinh chúng.**
10. **Không để mặc dụng cụ hoạt động.**
11. **Không sử dụng dây cầm điện sai mục đích. Không bao giờ giật mạnh để ngắt kết nối thiết bị khỏi ổ cắm điện. Giữ dây dẫn cách xa nguồn nhiệt, du mỡ, nước và các cạnh mép sắc nhọn.**
12. **Chỉ dùng dụng cụ cho các vật liệu gỗ và tương tự.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ CẢNH BÁO:

KHÔNG được để sự thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) thay thế việc tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này.

VIỆC DÙNG SAI hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

LẮP ĐẶT

Di chuyển và vận chuyển máy bào (Hình 1)

⚠ CẢNH BÁO:

• Coi chừng bước chân bạn khi di chuyển dụng cụ. Gấp các bàn phụ vào. Nắm các tay cầm khi di chuyển dụng cụ.

Khi vận chuyển máy bằng xe, hãy buộc chặt bằng dây thừng hoặc các phương tiện chắc chắn khác để ngăn ngừa nghiêng đổ hoặc xô dịch thiết bị.

Định vị máy bào (Hình 2)

Đặt dụng cụ ở chỗ được chiếu sáng tốt và bằng phẳng là nơi bạn có thể giữ cho dụng cụ đứng vững chắc và cân bằng. Bật bu-lông/vặn vít dụng cụ vào bàn máy hoặc chân đứng (phụ kiện tùy chọn) bằng các lỗ bắt bu-lông có sẵn ở phần đế.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ CẢNH BÁO:

• Phải luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt điện và ngắt kết nối trước khi chỉnh sửa hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

Hoạt động công tắc (Hình 3)

⚠ CẢNH BÁO:

• Trước khi cầm phích điện cho dụng cụ, luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt. Đèn hiệu sẽ sáng lên khi dụng cụ được cắm vào nguồn điện.

Để khởi động dụng cụ, hãy nâng cần công tắc. Để ngừng dụng cụ, hãy hạ cần công tắc.

Điều chỉnh kích thước (Hình 4)

Hạ thấp khung chính bằng cách xoay cần tay quay ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi bản chỉ báo hướng vào vạch chia thang độ cho biết kích thước hoàn thiện bạn mong muốn. Xoay tròn một vòng cần tay quay sẽ làm khung chính di chuyển lên hoặc xuống 2 mm. Thang đo có các vạch chia độ theo inch ở bên phải và vạch chia độ theo mét ở bên trái của nó.

Điều chỉnh chiều sâu cắt

Chiều sâu cắt tối đa sẽ thay đổi tùy thuộc vào chiều rộng vật gia công được cắt. Tham khảo bảng sau. Khi bạn cần loại bỏ nhiều hơn số lượng quy định trong bảng, hãy cài chiều sâu cắt nông hơn số lượng đó và thực hiện hai lượt hoặc hơn.

| Chiều rộng vật gia công được cắt | Chiều sâu cắt tối đa |
|----------------------------------|----------------------|
| ít hơn 150 mm | 3,0 mm |
| 150 mm - 240 mm | 1,5 mm |
| 240 mm - 304 mm | 1,0 mm |

000465

Để điều chỉnh chiều sâu cắt, hãy tiến hành như sau.

Lắp vật gia công ngang bằng trên đỉnh bàn. Hạ thấp khung chính bằng cách xoay cần tay quay ngược chiều kim đồng hồ. Thanh đo sâu sẽ nâng lên và khoảng nâng thanh đo sẽ cho biết chiều sâu cắt. **(Hình 5)**

⚠ CẢNH BÁO:

- Luôn hạ thấp khung chính khi căn chỉnh bản chỉ báo với vạch chia độ cho biết kích thước hoàn thiện bạn mong muốn. Nếu bạn nâng khung chính đến kích thước hoàn thiện mong muốn, có thể cần phải vít thêm. Điều này có thể tạo ra kích thước hoàn thiện không mong muốn.
- Luôn luôn đặt vật gia công bằng phẳng trên đỉnh bàn khi xác định chiều sâu cắt. Nếu không, chiều sâu cắt định sẵn sẽ khác với chiều sâu cắt thực tế.

Đồng hồ chỉnh độ sâu (Hình 6)

Sử dụng đồng hồ chỉnh độ sâu khi bạn cần xác định trước chiều sâu cắt chính xác hơn. Để làm vậy, hãy tiến hành như sau.

1. Đầu tiên, bào vật gia công ở chiều sâu cắt định sẵn. Đo chiều dày của vật được bào để biết bạn cần phải loại bỏ bao nhiêu phần thừa nữa.
2. Xoay đồng hồ điều chỉnh độ sâu trên cần tay quay cho đến khi vạch chia độ 0 được căn chỉnh với rãnh trên dụng cụ.
3. Bây giờ hãy xoay cần tay quay ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi vạch chia độ ứng với chiều sâu cắt mong muốn được căn chỉnh với rãnh trên dụng cụ.
4. Khi bạn cần loại bỏ nhiều hơn số lượng quy định trong bảng được đề cập trong phần "Điều chỉnh chiều sâu cắt", hãy cài chiều sâu cắt nông hơn số lượng đó và thực hiện hai lượt hoặc hơn.

Đế chặn (Hình 7)

Sử dụng đế chặn khi bạn cần bảo nhiều vật gia công đến chiều dày bằng nhau. Để làm vậy, hãy tiến hành như sau.

1. Xoay cần tay quay cho đến khi bản chỉ báo hướng vào vạch chia thang độ cho biết kích thước hoàn thiện bạn mong muốn.
2. Ấn nút để chặn và hạ đế chặn xuống cho đến khi nó vừa tiếp xúc với đỉnh bàn.
3. Nếu bạn cần tinh chỉnh vị trí đế chặn, hãy xoay núm để chặn.

⚠ CẢN TRỌNG:

- Khi không sử dụng đế chặn, luôn nâng nó lên vị trí cao nhất. Không bao giờ được xoay mạnh cần tay quay khi đế chặn đang tiếp xúc với đỉnh bàn. Điều này có thể làm hỏng cụ hư hỏng.

LẮP RÁP

⚠ CẢN TRỌNG:

- Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Thay thế các lưỡi bào

⚠ CẢN TRỌNG:

- Chăm giữ các lưỡi bào thật cẩn thận khi tháo hoặc lắp các lưỡi nhằm phòng ngừa bị đứt tay hoặc thương tích do lưỡi bào và tránh làm hư hỏng chúng. Chúng sắc như lưỡi dao cạo.
- Vệ sinh sạch sẽ các vụn bào, vệt hắc ín hoặc ngoại vật đang dính vào tang trống hoặc các lưỡi bào trước khi lắp đặt chúng vào.
- Sử dụng các lưỡi bào có cùng kích thước và trọng lượng, nếu không trống bị lung lay/rung động sẽ làm cho thao tác cắt không đạt hiệu quả cao và cuối cùng làm hỏng cụ hư hỏng.
- Thay thế cả hai lưỡi bào cùng một lúc.
- Lưỡi bào loại sử dụng một lần thường có mép cắt ở cả hai bên. Khi một mép cắt bị mòn, bạn có thể sử dụng mép cắt kia. Luôn luôn loại bỏ lớp nhựa thông và lớp bám vào mặt kia của lưỡi bào trước khi sử dụng mép cắt kia. Lưỡi bào này không được phép mài sắc lại. Khi cả hai mép cắt đều bị mòn, cần phải vứt bỏ lưỡi bào cẩn thận.

1. Tháo các lưỡi bào

Vặn lỏng các vít có tai vặn đang giữ nắp chắn vụn bào và tháo nắp chắn vụn bào ra. Tháo các vít đang giữ nắp hông bên phải ra. Sau đó tháo nắp hông bên phải. Xoay puli cho đến khi có thể khóa tang trống vào vị trí gắn chốt các bu-lông lắp lưỡi bào hướng lên trên. (Hình 8)

Chỉ dành cho các lưỡi bào không mài lại được

Đặt hai giá đỡ từ lên tấm gài và nhấn chúng theo hướng mũi tên cho đến khi mũi tiếp xúc với lưỡi bào. Tháo sáu bu-lông lắp lưỡi bào bằng chia vặn đầu ống. Nắm lấy các giá đỡ từ và nâng chúng lên thẳng đứng để tháo tấm gài và lưỡi bào ra khỏi tang trống. Bấm thanh khóa và xoay puli 180° để khóa tang trống. Tháo lưỡi bào kia như mô tả ở trên. (Hình 9 & Hình 10)

Chỉ dành cho các lưỡi bào tiêu chuẩn

Tháo sáu bu-lông bằng chia vặn đầu ống. Nâng tấm gài và lưỡi bào lên thẳng đứng để tháo chúng ra khỏi tang trống. Bấm thanh khóa và xoay tang trống bằng cách

xoay puli 180° để khóa tang trống. Tháo lưỡi bào kia như mô tả ở trên. Tháo tấm gài ra khỏi lưỡi bào. (Hình 11 & Hình 12)

2. Lắp đặt lưỡi bào

⚠ CẢN TRỌNG:

- Chỉ sử dụng chia vặn đầu ống của Makita đi kèm để vặn chặt các bu-lông lắp đặt lưỡi bào. Việc sử dụng các chia vặn đầu ống khác có thể làm các bu-lông bị vặn chặt quá hoặc không đủ chặt, dẫn đến thương tích nghiêm trọng.

Chỉ dành cho các lưỡi bào không mài lại được

Cung cấp một khối gỗ dẹt dài khoảng 300 mm và rộng 100 mm. Đặt lưỡi bào và tấm gài lên khối gỗ này sao cho gờ định vị lưỡi bào của tấm gài nằm vào trong rãnh lưỡi bào. Điều chỉnh tấm gài sao cho cả hai đầu lưỡi bào nhô ra khoảng 1 mm ra ngoài phía cuối tấm gài. Đặt hai giá đỡ từ lên trên tấm gài và nhấn vào chúng cho đến khi mũi tiếp xúc với lưỡi bào. (Hình 13)

Nắm lấy giá đỡ từ và trượt phần gáy của tấm gài vào trong rãnh trên tang trống. Lắp các bu-lông lắp đặt lưỡi bào. (Hình 9)

Sau khi vặn tất cả các bu-lông lắp đặt lưỡi bào nhẹ nhàng và đồng đều từ chính giữa ra ngoài, hãy vặn chặt chúng hoàn toàn theo thứ tự giống như vậy. Tháo các giá đỡ từ ra khỏi tấm gài. (Hình 10)

Lắp lưỡi bào kia như mô tả ở trên. Xoay tang trống chậm rãi trong lúc nhấn vào thanh khóa để đảm bảo không có gì bất thường xảy ra. Sau đó lắp nắp chắn vụn bào và nắp hông vào.

⚠ CẢN TRỌNG:

- Không được vặn các bu-lông lắp đặt lưỡi bào mà không để gờ định vị lưỡi bào của tấm gài nằm đúng vị trí trong rãnh của lưỡi bào. Điều này có thể làm hư hỏng lưỡi bào và có thể gây thương tích cho người vận hành.
- Không được bật dụng cụ khi nắp chắn vụn bào được tháo ra.

Chỉ dành cho các lưỡi bào tiêu chuẩn

Đặt lưỡi bào lên cứ đặt lưỡi bào sao cho mép lưỡi bào hoàn toàn nằm ngang với bên trong của gờ trước (A). Đặt tấm gài lên trên lưỡi bào, sau đó nhẹ nhàng nhấn phần gáy của tấm gài ngang bằng với mặt sau của cứ đặt lưỡi bào (B). Vặn chặt các vít để giữ chắc tấm gài với lưỡi bào. (Hình 14)

Trượt phần gáy của tấm gài vào trong rãnh trên trống. Lắp các bu-lông lắp đặt lưỡi bào. (Hình 15)

Sau khi vặn sát và đồng đều tất cả các bu-lông lắp đặt lưỡi bào từ chính giữa ra ngoài, hãy vặn chặt chúng hoàn toàn theo thứ tự giống như vậy. (Hình 16)

Lắp lưỡi bào kia như mô tả ở trên. Xoay tang trống chậm rãi trong lúc nhấn vào thanh khóa để đảm bảo không có gì bất thường xảy ra. Sau đó lắp nắp chắn vụn bào và nắp hông vào.

⚠ CẢN TRỌNG:

- Vặn chặt các bu-lông lắp đặt lưỡi bào khi lắp các lưỡi bào.
- Không được bật dụng cụ khi nắp chắn vụn bào được mở ra.

Thay đổi loại lưới bảo

Dụng cụ này có thể dùng được các lưới bảo không mài lại được hoặc lưới bảo tiêu chuẩn. Nếu bạn muốn thay đổi loại lưới bảo, hãy mua và sử dụng các bộ phận sau.

| Thay từ lưới bảo dạng tiêu chuẩn sang dạng lưới bảo không mài lại được | Thay từ lưới bảo không mài lại được sang lưới bảo dạng tiêu chuẩn |
|---|---|
| Tấm cài ----- 2 cái. Lưới bảo không mài lại được (306 mm) ----- 2 cái. Giá đỡ từ ----- 2 cái. | Tấm cài----- 2 cái. Vít đầu hình nón cụt M 4 x 6----- 4 cái. Lưới bảo dạng tiêu chuẩn----- 2 cái. Cờ đặt lưới bảo ----- 1 cái. |

006417

Bộ chụp hút (phụ kiện tùy chọn)

Khi bạn muốn giữ việc vận hành dụng cụ được sạch sẽ bằng cách thu bụi dễ dàng, hãy dùng nối máy hút bụi vào máy bào bằng đầu chụp hút này. Gắn thanh giữ chụp hút vào chụp hút và vặn chặt các vít. (Hình 17)

Nới lỏng vít có tai vận dùng để giữ nắp chắn vụn bào.

Gắn chụp hút vào máy bào rồi vặn chặt các vít có tai vận để giữ nắp chắn vụn bào và chụp hút với nhau. (Hình 18)

Chân đứng máy bào (phụ kiện tùy chọn)

Đặt các giằng néo ở nơi bằng phẳng và lắp ráp các chân bên trong. Siết chặt các bu-lông cổ vuông, vòng đệm lò xo và các đai ốc lục giác, sau đó gắn các đế cao su vào đầu các chân. (Hình 19)

Bây giờ hãy đặt máy bào lên trên chân đứng đã lắp ráp và giữ chặt lại bằng bốn bu-lông lục giác, các vòng đệm dẹp và đai ốc lục giác. (Hình 20)

LƯU Ý:

- Lắp các bu-lông lục giác xuyên qua các lỗ từ mặt bên kia chân đứng và giữ chặt chúng bằng các vòng đệm lò xo và đai ốc lục giác. Nếu bạn lắp các bu-lông lục giác từ phía trên đế máy bào sẽ không thể siết chặt các bu-lông lục giác này.

Chân đứng máy bào phải được bắt bu-lông vào sàn nhà bằng bốn bu-lông qua các lỗ bu-lông có ở các chân. (Hình 21)

VẬN HÀNH

⚠ CẢN TRỌNG:

- Hai hoặc nhiều hơn miếng thừa dạng hẹp nhưng có cùng chiều dày có thể được đẩy qua máy bào cùng nhau. Tuy nhiên, hãy chừa một chút khoảng trống giữa phần thừa để cho phép các trục nạp bắt lấy miếng thừa mỏng nhất. Nếu không, miếng mỏng hơn một chút có thể bị cuốn lại bởi đầu lưới cắt.

Đặt vật gia công ngang bằng trên đỉnh bàn. (Hình 22)
Xác định chiều sâu cắt như mô tả ở trên.

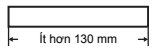
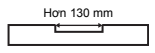
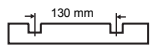
Bật dụng cụ lên và chờ đến khi các lưới bảo đạt được tốc độ đầy đủ. Vật gia công không được để tiếp xúc với trục nạp khi bạn bật dụng cụ lên.

Sau đó lắp vật gia công vào ngang bằng với đỉnh bàn. Khi cắt vật gia công dài hoặc nặng, hãy nâng nhẹ các đầu của nó lên ở phần đầu và phần cuối chỗ cắt để tránh khoét hoặc cắt vụn ở các đầu xa nhất của vật gia công. (Hình 23)

Việc sử dụng đỉnh dụng cụ cho phép trả vật gia công nhanh chóng, dễ dàng về bên hông bàn nạp vào trong. Điều này đặc biệt thuận tiện cho hai người vận hành.

⚠ CẢN TRỌNG:

- Vật gia công có các kích thước sau không thể được nạp vào dụng cụ bởi khoảng cách quảng giữa hai trục nạp là 129 mm. Không được cắt thử chúng.

| | | |
|---|---|------------------------------------|
| 1 |  | Dài ít hơn 130 mm |
| 2 |  | Có rãnh rộng hơn 130 mm |
| 3 |  | Có các rãnh cách quảng rộng 130 mm |

004476

⚠ CẢN TRỌNG:

- Ngừng dụng cụ khi vật gia công đã bị hỏng. Cho phép dụng cụ chạy với vật gia công bị hỏng sẽ làm nhanh mòn các trục nạp.

BẢO TRÌ

⚠ CẢN TRỌNG:

- Hãy luôn chắc chắn rằng dụng cụ đã được tắt và ngắt kết nối trước khi cố gắng thực hiện việc kiểm tra hay bảo dưỡng.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Điều chỉnh chiều cao bàn phụ

Chiều cao của bàn phụ được điều chỉnh sẵn từ khi xuất xưởng. Nếu cần phải điều chỉnh thêm thì hãy tiến hành như sau.

Đặt một tấm đỡ sau lên trên bàn và đặt một thước đo lên trên tấm đỡ sau đó. Xoay vít điều chỉnh bằng khóa lục giác cho đến khi phần cuối của bn phụ tiếp xúc với thước đo. Bây giờ phần cuối bàn phụ nằm trên mặt bàn từ 0,1 mm đến 0,3 mm. (Hình 24 & Hình 25)

Thay thế các chổi các-bon

Hãy tháo và kiểm tra các chổi các-bon định kỳ. Thay thế khi chổi đã mòn đến vạch giới hạn. Hãy giữ cho các chổi các-bon sạch sẽ và không quấn vào trong các đầu giữ.

Các chổi các-bon nên được thay thế cùng lúc. Hãy sử dụng các chổi các-bon giống nhau. (Hình 26)
Hãy sử dụng một tuốc-nơ-vít để tháo các nắp giữ chổi. Hãy tháo các chổi các-bon đã bị mòn, lắp vào các chổi mới và vặn chặt các nắp giữ chổi. (Hình 27)

Giữ cho các lưới bảo sắc nhọn

Các lưới bảo cùn có thể làm mặt hoàn thiện bị thô ráp, làm motor quá tải và đẩy ngược vật gia công rất nguy hiểm. Thay thế các lưới bảo bị cùn ngay lập tức.

Bôi trơn (Hình 28)

Tra dầu dây xích (sau khi tháo nắp hông R), bốn cột và các ốc vít để nâng cao khung chính. Cần thực hiện việc bôi trơn định kỳ này bằng dầu máy.

⚠ CẢN TRỌNG:

- Cần thực hiện việc tra dầu và bảo dưỡng khi dụng cụ đang tắt và đã rút điện.

Vệ sinh

Luôn dùng bàn chải chà bỏ các vết dơ, vụn bào và ngoại vật dính vào bề mặt trục cuốn, các khe thông thoáng của motor và các tang trống.

Giới hạn đối với việc mài lại lưới bào tiêu chuẩn (Hình 29)

Không được sử dụng lưới bào dạng tiêu chuẩn có chiều dài nhỏ hơn 4 mm.

Để đảm bảo AN TOÀN và TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Được Ủy quyền của Makita (Makita Authorized Service Center), luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

CẢN TRỌNG:

- Các phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm này được khuyến cáo sử dụng với dụng cụ Makita của bạn theo như quy định trong hướng dẫn này. Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm nào khác đều có thể gây ra rủi ro thương tích cho người. Chỉ sử dụng phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm cho mục đích đã quy định sẵn của chúng.

Nếu bạn cần hỗ trợ để biết thêm chi tiết về những phụ kiện này, hãy liên hệ với Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

- Giá đỡ từ
- Lưới bào không mài lại được
- Lưới bào dạng tiêu chuẩn
- Cờ đặt lưới bào
- Chia vận đầu ống 9
- Khóa lực giác 2,5
- Bộ chụp hút
- Chân đứng


LƯU Ý:

- Một vài mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.

คำอธิบายของมุมมองทั่วไป

- | | | |
|-----------------------|----------------------------|-------------------------|
| 1. ที่จับ | 19. สกรูหางแบน | 37. แหวนสปริง |
| 2. แผ่นรอง | 20. รอก | 38. น็อตหกเหลี่ยม |
| 3. สลักเกลียวหรือสลัก | 21. สลักเกลียวติดตั้งใบมีด | 39. สลักเกลียวหกเหลี่ยม |
| 4. ดวงไฟหน้า | 22. แผ่นตั้ง | 40. แหวน |
| 5. ก้านสวิตช์ | 23. ตัวจับแม่เหล็ก | 41. สลักเกลียว |
| 6. ที่ข้อเหวี่ยง | 24. ใบมีด | 42. ไม้บรรทัด |
| 7. หมายเลขระดับ | 25. เชี่ยว | 43. ไปรเซนียบัตร |
| 8. แผ่นบอกตำแหน่ง | 26. ประแจบ็อกซ์ | 44. สกรูปรับ |
| 9. กรอบหลัก | 27. สกรู | 45. ประแจหกเหลี่ยม |
| 10. เกจวัดความลึก | 28. เกจใบมีด | 46. ซีตจํากัด |
| 11. ร่อง | 29. ชุดดุมครอบ | 47. ฝาปิดที่ยึดแปรง |
| 12. เกจปรับความลึก | 30. ที่ยึดชุดดุมครอบ | 48. ไขควง |
| 13. สติ๊กเกอร์ | 31. ฝากันเศษไม้ | 49. เล้า |
| 14. ปุ่มสติ๊กเกอร์ | 32. หัวครอบยาง | 50. โซ้ |
| 15. ลูกบิดสติ๊กเกอร์ | 33. ตัวยึด (B) | 51. ฐาน |
| 16. ด้านบนของโต๊ะ | 34. ตัวยึด (A) | 52. เกินกว่า 4 มม. |
| 17. แผ่นลีด | 35. ขา | |
| 18. ฐาน | 36. สลักเกลียวหัวเหลี่ยม | |

ข้อมูลจำเพาะ

| | |
|-----------------------------------|---|
| รุ่น | 2012NB |
| ความกว้างการตัด | 304 มม. |
| ความลึกในการตัดสูงสุด | 3.0 มม. สำหรับไม้ที่มีความกว้างน้อยกว่า 150 มม. 1.5 มม. สำหรับไม้ที่มีความกว้างตั้งแต่ 150 มม. ถึง 240 มม. 1.0 มม. สำหรับไม้ที่มีความกว้างตั้งแต่ 240 มม. ถึง 304 มม. |
| อัตราการป้อน (รอบต่อนาที) | 8.5 ม. |
| ขนาดโต๊ะ (กว้าง x ยาว) | 304 มม. x 771 มม. |
| ความเร็วขณะหมุนเปล่า (รอบต่อนาที) | 8,500 |
| ขนาดโดยรวม (กว้าง x ยาว x สูง) | 483 มม. x 771 มม. x 401 มม. |
| น้ำหนักสุทธิ | 28.1 กก. |
| มาตรฐานความปลอดภัย |  /II |


- เนื่องจากมีการค้นคว้าวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลจำเพาะในเอกสารฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

END201-5

ENE001-1

สัญลักษณ์

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์
โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน

 อ่านคู่มือการใช้งาน

จำนวนสองชั้น

จุดประสงค์การใช้งาน

เครื่องมือชนิดนี้ใช้เพื่อใส่ไม้

ENF002-1

การจ่ายไฟ

ต้องเชื่อมต่อเครื่องมือกับเครื่องจ่ายไฟที่มีแรงเคลื่อนไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ใน
ป้ายข้อมูลเครื่องมือ และจะต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น
อุปกรณ์นี้ได้รับการหุ้มฉนวนสองชั้นตามมาตรฐาน European Standard
และสามารถใช้กับปลั๊กไฟที่ไม่มีสายดินได้

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

คำเตือน! เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ดังต่อไปนี้เสมอเพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าช็อต หรือการบาดเจ็บ โปรดอ่านคำแนะนำเหล่านี้ทั้งหมดก่อนใช้ผลิตภัณฑ์นี้และจดจำคำแนะนำเหล่านี้

เพื่อการใช้งานอย่างปลอดภัย:

- รักษาความปลอดภัยของสถานที่ปฏิบัติงาน**
สถานที่ปฏิบัติงานและโต๊ะทำงานที่รถจะเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บ
- ตรวจสอบความเรียบร้อยของบริเวณที่ปฏิบัติงานให้ดี**
อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าโดนฝน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่ที่เปียกชื้น จัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าเมื่อมีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟลุกหรือการระเบิด
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าช็อต**
ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เตาดึงต้ม และตู้เย็น
- อย่าให้เด็กเข้ามาใกล้บริเวณที่ปฏิบัติงาน**
อย่าให้ผู้ดูแลปฏิบัติงานสัมผัสเครื่องมือหรือสายไฟ ผู้ดูแลปฏิบัติงานทุกคนต้องอยู่ห่างจากสถานที่ปฏิบัติงาน
- จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้**
เมื่อไม่ได้ใช้เครื่องมือ ควรจัดเก็บไว้ในที่ที่แห้ง สูงหรือมีที่ล็อคและห่างจากมือเด็ก
- อย่าฝืนใช้เครื่องมือ**
เครื่องมือจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในอัตราการทำงานที่กำหนดไว้
- ใช้เครื่องมือให้เหมาะสม**
อย่าใช้ฝืนใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ขนาดเล็กเพื่อทำงานที่ต้องใช้เครื่องมือที่กลึงสูง อย่าใช้เครื่องมือมีจุดประสงค์ประจักษ์ เช่น อย่าใช้เลื่อยวงเดือนเพื่อตัดท่อไม้หรือซุง
- แต่งกายให้เหมาะสม**
อย่าสวมใส่เสื้อผ้าหรือเครื่องประดับที่รุงรัง เนื่องจากอาจเข้าไปติดที่ส่วนที่สามารถเคลื่อนไหวได้ ขอแนะนำให้สวมถุงมือยางและรองเท้ากันลื่นเมื่อปฏิบัติงานกลางแจ้ง ในกรณีที่มีเมฆยาว ให้สวมที่คลุมหม
- สวมแว่นนิรภัยและอุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน**
ควรสวมหน้ากากป้องกันฝุ่นหรือหน้ากากปกป้องใบหน้าหากการติดนั้นก่อให้เกิดฝุ่นเป็นจำนวนมาก
- ใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่น**
หากมีอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่น ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม
- อย่าใส่สายไฟอย่างไม่เหมาะสม**
อย่าถักเครื่องมือที่สายไฟหรือใช้วิธีกระชากสายไฟเพื่อดึงออกจากเต้าเสียบ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และขบวนการดูดที่แหลมคม
- ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย**
ใช้ที่จับหรือคีมจับเพื่อจับชิ้นงาน วิธีกรึงจะปลอดภัยกว่าใช้มือจับชิ้นงาน และจะช่วยให้คุณสามารถใช้ทั้งสองมือเพื่อบังคับเครื่องมือด้วย
- อย่าทำงานในระยะที่มืดเอี่ยม**
จัดท่าการทำงานและการทรงตัวให้ เหมาะสมตลอดเวลา

- บำรุงรักษาเครื่องมือด้วยความเอาใจใส่**
ดูแลให้อุปกรณ์ดีมีความคมและสะอาดอยู่เสมอเพื่อประสิทธิภาพที่ดีกว่าและปลอดภัยกว่า ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายไฟของเครื่องมืออยู่เสมอ หากชำรุด ให้นำส่งแผนกบริการที่ได้รับอนุญาตเพื่อซ่อมแซม ตรวจสอบสายไฟต่ออยู่เสมอ และจัดเปลี่ยนหากชำรุด ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน
- ถอดปลั๊กเครื่องมือ**
เมื่อไม่ได้ใช้ ก่อนการซ่อมแซม และเมื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ เช่น โบมิต ดอกสว่าน และตัวตัด
- ถอดกุญแจและประแจปรับ**
ออกจากที่ยึดเพื่อตรวจสอบว่าได้ถอดกุญแจและประแจปรับออกจากเครื่องมือก่อนเปิดเครื่อง
- หลีกเลี่ยงไม่ให้เปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ**
อย่าถือเครื่องมือที่เสียบปลั๊กอยู่โดยที่นิ้วคางอยู่ที่สวิตช์ ตรวจสอบให้สวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดเมื่อเสียบปลั๊ก
- ใช้สายไฟต่อสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง**
เมื่อใช้งานกลางแจ้ง ใช้แต่สายไฟต่อสำหรับการใช้งานกลางแจ้งเท่านั้น
- ระมัดระวังอยู่เสมอ**
มีสติกำลังที่คุ้นกำลังทำ ใช้อุปกรณ์มาตรฐานทั่วๆ ไป อย่าใช้งานเครื่องมือเมื่อคุณเหนื่อย
- ตรวจสอบส่วนที่เสียหาย**
ก่อนใช้งานเครื่องมือ ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือส่วนที่เสียหายอย่างละเอียดเพื่อพิจารณาว่าสามารถใช้งานเครื่องมือได้อย่างเหมาะสมตามจุดประสงค์การใช้งานหรือไม่ ตรวจสอบความเรียบร้อยของส่วนที่หมุนได้ การหมุนของส่วนที่หมุนได้ การแตกหักหรือชำรุด การยึดติด และเงื่อนไขอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการใช้งาน ควรซ่อมแซมหรือเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ป้องกันหรือส่วนอื่นๆ ที่เสียหายโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต เว้นแต่จะมีการระบุไว้เป็นอย่างอื่นในคู่มือการใช้งานฉบับนี้ เปลี่ยนสวิตช์ที่เสียหายโดยผู้บริการที่ได้รับอนุญาต อย่าใช้เครื่องมือหากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้
- คำเตือน**
การใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์เสริมต่างๆ นอกจากที่คู่มือผู้ใช้ฉบับนี้หรือแคตตาล็อกได้แนะนำอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้
- การซ่อมแซมเครื่องมือต้องกระทำโดยผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเท่านั้น**
เครื่องมือไฟฟ้าชนิดนี้มีความปลอดภัยตามข้อกำหนดของมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง การซ่อมแซมต้องกระทำโดยผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมและต้องใส่ชุดอะไหล่และชิ้นส่วนของแท้เท่านั้น มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้ได้

GEB066-1

คำแนะนำด้านความปลอดภัยในการใช้เครื่องใช้

- สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตา**
- สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมเมื่อจำเป็น เช่น ใช้**
อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน (ปลั๊กอุดหู) ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบการหายใจ (หน้ากากกันฝุ่น) และใช้ถุงมือเมื่อปฏิบัติงานกับวัสดุที่มีลักษณะหยาบ

- อย่าใช้เครื่องมือในบริเวณที่มีช่องเหลวหรือก๊าซไวไฟ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งฝาครอบทั้งหมดอย่างถูกต้องก่อนการปฏิบัติงาน
- จับใบมีดด้วยความระมัดระวัง
- ตรวจสอบใบมีดอย่างระมัดระวังเพื่อหารอยแตกหรือความเสียหายก่อนที่จะใช้งาน เปลี่ยนใบมีดที่ร้าวหรือเสียหายทันที
- ขันสลักเกลียวยึดใบมีดให้แน่น
- ถอดตะปูออกจากชิ้นงานและทำความสะอาดชิ้นงานก่อนการตัด ตะปู ทราย หรือวัตถุแปลกปลอมอาจทำให้ใบมีดเสียหายได้
- อย่าเอาเศษวัสดุออกจากช่องนำเศษวัสดุในขณะที่มอเตอร์กำลังหมุนอยู่ ทำความสะอาดเศษวัสดุหลังจากที่ใบมีดหยุดสนิทแล้วเท่านั้น ใช้วัสดุที่มีลักษณะเป็นแท่ง หรือสิ่งอื่น ๆ นำเศษวัสดุออกจากช่องนำเศษวัสดุ
- อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานค้างไว้
- อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้วิธีกระชากสายไฟเพื่อดึงออกจากเต้าเสียบ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน น้ำ และขอบวัตถุที่แหลมคม
- ใช้เครื่องมือกับไม้และวัสดุที่มีลักษณะคล้ายๆ กันเท่านั้น

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

คำเตือน:

อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่เหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การใช้งานอย่างไม่เหมาะสมหรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในคู่มือใช้งานนี้อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรง

การติดตั้ง

การเคลื่อนย้ายและการเคลื่อนที่กับไฟฟ้า (ภาพที่ 1)

ข้อควรระวัง:

- ให้ระมัดระวังเมื่อเคลื่อนย้ายเครื่องมือ
- พับแผ่นรอง จับที่จับเมื่อทำการย้ายเครื่องมือ
- เมื่อทำการขนย้ายโดยยานพาหนะ ให้ใช้เชือกหรือวัสดุอื่น ๆ มัดเครื่องมือให้แน่นเพื่อป้องกันการเคลื่อนไหวหรือกระแทก

การจัดตำแหน่งกับไฟฟ้า (ภาพที่ 2)

จัดวางเครื่องมือไว้ในที่ที่เสมอกันและมีแสงเพียงพอ เพื่อให้คุณสามารถรักษาสมดุลและยืนได้อย่างมั่นคง ยึดเครื่องมือเข้ากับโต๊ะทำงานหรือขาตั้ง (อุปกรณ์เสริม) โดยใช้สลักเกลียวที่ฐาน

คำอธิบายการทำงาน

ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์เครื่องมืออยู่ในตำแหน่งปิดเครื่อง และถอดปลั๊กเครื่องมือออกก่อนปรับตั้งหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือ

การทำงานของสวิตช์ (ภาพที่ 3)

ข้อควรระวัง:

- ก่อนจะเสียบปลั๊กเครื่องมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ของเครื่องมือปิด ดวงไฟน่าจะติดขึ้นเมื่อเสียบปลั๊กเครื่องมือ
- เปิดใช้เครื่องมือโดยดันคันสวิตช์ขึ้น วิธีการหยุดการทำงานของเครื่องมือให้ดันก้านสวิตช์ลง

การปรับขนาดการไส (ภาพที่ 4)

ลดระดับของแผ่นหลักโดยการหมุนที่จับข้อเหวี่ยงทวนเข็มนาฬิกาจนแผ่นบอกตำแหน่งที่ตำแหน่งของขนาดการไสที่ต้องการ การหมุนที่จับข้อเหวี่ยงหนึ่งรอบเต็มจะเป็นการเคลื่อนแผ่นหลักขึ้นหรือลง 2 มม. สเกลทางด้านขวาจะแสดงเป็นนิ้วและทางด้านซ้ายจะแสดงเป็นเมตร

การปรับความลึกในการตัด

ความลึกการตัดสูงสุดจะแตกต่างกันไปตามความกว้างของชิ้นงานที่ตัด โปรดดูรายละเอียดในตาราง เมื่อคุณต้องการจะตัดให้ลึกเกินกว่าที่ระบุไว้ในตาราง ให้ตั้งความลึกน้อยกว่าที่ต้องการแล้วใช้วิธีการตัดสองครั้งขึ้นไป

| ความกว้างของชิ้นงานที่ตัด | ความลึกในการตัดสูงสุด |
|---------------------------|-----------------------|
| น้อยกว่า 150 มม. | 3.0 มม. |
| 150 มม. - 240 มม. | 1.5 มม. |
| 240 มม. - 304 มม. | 1.0 มม. |

004465

วิธีการปรับความลึกการตัด ให้ปฏิบัติตามต่อไปนี้

ใส่ชิ้นงานที่เป็นแผ่นให้ด้านบนของโต๊ะ ลดระดับแผ่นหลักโดยการหมุนที่จับข้อเหวี่ยงทวนเข็มนาฬิกา เกจวัดความลึกจะเพิ่มขึ้นเพื่อบอกความลึกของการตัด (ภาพที่ 5)

ข้อควรระวัง:

- ให้ลดระดับแผ่นหลักเสมอเมื่อจัดแผ่นบอกตำแหน่งให้ตรงกับขนาดชิ้นงานสำเร็จที่ต้องการ หากคุณยกแผ่นหลักไปยังตำแหน่งของขนาดชิ้นงานสำเร็จที่ต้องการ อาจทำให้สกรูยึดตำแหน่ง และอาจทำให้ขนาดชิ้นงานสำเร็จผิดเพี้ยนได้
- วางชิ้นงานที่เป็นแผ่นบนโต๊ะเมื่อทำการกำหนดความลึกการตัดเสมอ มิฉะนั้น ความลึกการตัดที่กำหนดอาจแตกต่างจากความลึกการตัดจริง

เกจปรับความลึก (ภาพที่ 6)

ใช้เกจปรับความลึกเมื่อต้องการกำหนดความลึกการตัดอย่างแม่นยำยิ่งขึ้น โปรดปฏิบัติตามต่อไปนี้

- ขั้นแรก ให้ใส่ชิ้นงานตามความลึกที่ได้ประมาณการไว้ก่อน วัดความหนาของชิ้นงานเพื่อทราบว่าต้องใส่เกจเพิ่มเท่าใด
- หมุนเกจปรับความลึกที่จับข้อเหวี่ยงจนหมายเลข 0 ตรงกับช่องบนเครื่องมือ
- แล้วหมุนที่จับข้อเหวี่ยงทวนเข็มนาฬิกาจนกระทั่งระดับความลึกการตัดที่ต้องการตรงกับช่องบนเครื่องมือ
- เมื่อคุณต้องการจะตัดให้ลึกเกินกว่าที่ระบุไว้ในตารางที่แสดงอยู่ในส่วน "การปรับความลึกการตัด" ให้ตั้งความลึกน้อยกว่าที่ต้องการแล้วใช้วิธีการตัดสองครั้งขึ้นไป

สตัดอปเปอร์ (ภาพที่ 7)

ใช้สตัดอปเปอร์เมื่อคุณต้องการจะใส่ชิ้นงานหลายๆ ชิ้นด้วยความหนาเท่ากัน โปรดปฏิบัติตามดังต่อไปนี้

1. หมุนที่จับข้อเหวี่ยงจนแบนบอกตำแหน่งซึ่งไปที่สเกลบอกตำแหน่ง ขนาดชิ้นงานสำเร็จที่ต้องการ
2. ปลดล็อกปุ่มสตัดอปเปอร์แล้วลดระดับสตัดอปเปอร์ลงจนสัมผัสกับด้านบนของโต๊ะ
3. หากคุณต้องการปรับสตัดอปเปอร์อย่างละเอียด ให้หมุนลูกบิดสตัดอปเปอร์

⚠ ข้อควรระวัง:

- เมื่อไม่ได้ใช้สตัดอปเปอร์ ให้ยกสตัดอปเปอร์ไว้ในตำแหน่งสูงสุดเสมอ อย่าพินหมุนที่จับข้อเหวี่ยงเมื่อสตัดอปเปอร์สัมผัสกับด้านบนของโต๊ะ เนื่องจากอาจทำให้เครื่องมือเสียหายได้

การประกอบ

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์เครื่องมืออยู่ในตำแหน่งปิดเครื่อง และถอดปลั๊กเครื่องมือออกก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่องมือ

การเปลี่ยนใบมีด

⚠ ข้อควรระวัง:

- จับใบมีดด้วยความระมัดระวังเมื่อถอดหรือใส่ใบมีดเพื่อป้องกันการโดนบาดหรือการบาดเจ็บจากใบมีด และเพื่อป้องกันใบมีดเสียหาย ใบมีดนั้นคมมาก
- ทำความสะอาดเศษไม้ ฝุ่น เศษผง หรือสิ่งแปลกปลอมที่ติดอยู่กับท่อนหรือใบมีดก่อนจะทำการติดตั้งใบมีด
- ใช้ใบมีดที่มีขนาดและน้ำหนักเดียวกัน ไม่นั่นจะส่งผลให้ท่อนแวง/สับทำให้เครื่องมือทำงานได้ไม่ดี และเครื่องมือเสียหายได้ในที่สุด
- เปลี่ยนใบมีดทั้งคู่พร้อมๆ กัน
- ใบมีดชนิดใช้แล้วทิ้งจะมีคมอยู่ที่สองด้าน เมื่อคมด้านหนึ่งที่คุณจะสามารถเปลี่ยนไปใช้อีกข้างหนึ่งได้ นำสิ่งส่งปรกและยางไม้ที่ติดอยู่กับใบมีดอีกด้านหนึ่งออกก่อนที่จะใช้คมด้านดังกล่าว ห้ามทำการลับใบมีดเด็ดขาด เมื่อคมมีดทั้งสองด้านที่ควรถอดใบมีดดังกล่าวทิ้งด้วยความระมัดระวัง

1. การถอดใบมีด

คลายสลักฐานแบบที่ยึดปากกันเศษไม้และถอดปากกันเศษไม้ออก ถอดสลักที่ยึดฝาครอบด้านขวาออก แล้วถอดฝาครอบด้านขวาออก หมุนรอกจนกระทั่งท่อนล็อกเข้าสู่ตำแหน่งที่สลักเกลียวติดตั้งใบมีดหงายขึ้นด้านบน (ภาพที่ 8)

สำหรับใบมีดแบบใช้แล้วทิ้งเท่านั้น

วางที่จับแม่เหล็กที่แผ่นดัดแล้วกดไปตามทิศทางลูกศรจนกระทั่งเขี้ยวจับสัมผัสกับใบมีด ถอดสลักเกลียวหกตัวสำหรับติดตั้งใบมีดออกโดยใช้ประแจหัวบ็อกซ์ จับที่จับแม่เหล็กแล้วยกขึ้นตรงๆ เพื่อถอดแผ่นดัดและใบมีดออกจากท่อน กดแผ่นล็อกแล้วหมุนรอก 180° เพื่อล็อกท่อน ถอดใบมีดอีกใบโดยใช้วิธีการที่ระบุไว้ด้านบน (ภาพที่ 9 และภาพที่ 10)

สำหรับใบมีดทั่วไปเท่านั้น

ถอดสลักเกลียวหกตัวสำหรับติดตั้งใบมีดออกโดยใช้ประแจหัวบ็อกซ์ ยกแผ่นดัดและใบมีดขึ้นตรงๆ เพื่อถอดออกจากท่อน กดแผ่นล็อกแล้วหมุนท่อน

โดยการหมุนรอก 180° เพื่อล็อกท่อน ถอดใบมีดอีกใบโดยใช้วิธีการที่ระบุไว้ด้านบน ถอดแผ่นดัดออกจากใบมีด (ภาพที่ 11 และภาพที่ 12)

2. การติดตั้งใบมีด

⚠ ข้อควรระวัง:

- ให้เปิดประแจหัวบ็อกซ์ของ Makita ที่มีให้เท่านั้นเพื่อขันสลักเกลียวติดตั้งใบมีดให้แน่น การใช้ประแจหัวบ็อกซ์ชนิดอื่นๆ อาจทำให้ขันสลักเกลียวแน่นหรือหลวมเกินไป และอาจเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บร้ายแรงได้

สำหรับใบมีดแบบใช้แล้วทิ้งเท่านั้น

จัดเตรียมสลักงูเรียกว่า ที่มีควมยาวประมาณ 300 มม. และความกว้าง 100 มม. ใส่ใบมีดและแผ่นดัดไว้ในกล่องไม้ในลักษณะที่ยึดของแผ่นดัดอยู่ในร่องของใบมีด ปรับแผ่นดัดให้ปลายทั้งสองข้างของใบมีดยื่นออกจากปลายของแผ่นดัดประมาณ 1 มม. วางที่จับแม่เหล็กสองชิ้นลงบนแผ่นดัดแล้วกดลงจนกระทั่งเขี้ยวสัมผัสกับใบมีด (ภาพที่ 13)

จับที่จับแม่เหล็กแล้วเลื่อนด้านโคนของแผ่นดัดเข้าสู่ร่องในท่อน ใส่สลักเกลียวติดตั้งใบมีด (ภาพที่ 9)

หลังจากที่ขันสลักเกลียวติดตั้งใบมีดทุกตัวโดยขันเบาๆ ด้วยน้ำหนักเท่าๆ กันจากสลักเกลียวตัวกลางสู่ด้านนอกแล้วจึงขันแน่นโดยเรียงตามลำดับเดิมแล้ว ให้ออกที่จับแม่เหล็กออกจากแผ่นดัด (ภาพที่ 10) ติดตั้งใบมีดอีกใบโดยใช้วิธีการที่ระบุไว้ด้านบน หมุนท่อนซ้ำๆ ในขณะที่กดแผ่นล็อกเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีอะไรผิดปกติ แล้วติดตั้งฝาครอบกันเศษไม้และฝาครอบด้านข้าง

⚠ ข้อควรระวัง:

- อย่าขันสลักเกลียวติดตั้งใบมีดโดยไม่มีที่ยึดของแผ่นดัดอยู่ในร่องของใบมีด เพราะอาจทำให้ใบมีดเสียหายและอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บได้
- อย่าเปิดเครื่องมือโดยไม่มีฝาปิดป้องกันเศษไม้

สำหรับใบมีดทั่วไปเท่านั้น

วางใบมีดลงบนแกนใบมีดเพื่อให้คมใบมีดอยู่ในระนาบเดียวกับด้านบนของโครงด้านหน้า (A) วางแผ่นดัดลงบนใบมีดแล้วกดโคนของแผ่นดัดเบาๆ เพื่อให้อยู่ในระนาบเดียวกับด้านหลังของแกนใบมีด (B) ขันสลักเกลียวยึดแผ่นดัดเข้ากับใบมีด (ภาพที่ 14)

เลื่อนโคนของแผ่นดัดเข้าไปในร่องของท่อน ใส่สลักเกลียวติดตั้งใบมีด (ภาพที่ 15)

หลังจากที่ขันสลักเกลียวติดตั้งใบมีดทุกตัวโดยขันแน่นด้วยน้ำหนักเท่าๆ กันจากสลักเกลียวตัวกลางสู่ด้านนอกแล้ว ให้ขันแน่นโดยเรียงตามลำดับเดิมอีกครั้ง (ภาพที่ 16)

ติดตั้งใบมีดอีกใบโดยใช้วิธีการที่ระบุไว้ด้านบน หมุนท่อนซ้ำๆ ในขณะที่กดแผ่นล็อกเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีอะไรผิดปกติ แล้วติดตั้งฝาครอบกันเศษไม้และฝาครอบด้านข้าง

⚠ ข้อควรระวัง:

- ขันสลักเกลียวติดตั้งใบมีดให้แน่นเมื่อติดตั้งใบมีด
- อย่าเปิดเครื่องมือโดยไม่มีฝาปิดป้องกันเศษไม้เปิดอยู่

การเปลี่ยนชนิดของใบมีด

เครื่องมือนี้สามารถใช้ได้ทั้งใบมีดแบบใช้แล้วทิ้งและใบมีดแบบมาตรฐาน หากคุณต้องการเปลี่ยนชนิดของใบมีด โปรดซื้อส่วนประกอบต่างๆ ต่อไปนี้มาใช้

| | |
|--|--|
| การเปลี่ยนจากใบมีดแบบมาตรฐาน มาเป็นใบมีดแบบใช้แล้วทิ้ง | การเปลี่ยนจากใบมีดแบบใช้แล้วทิ้ง มาเป็นใบมีดแบบมาตรฐาน |
| แผ่นตั้ง 2 ชิ้น ใบมีดแบบใช้แล้วทิ้ง (306 มม.) --- 2 ใบ ที่จับแม่เหล็ก 2 ชิ้น | แผ่นตั้ง 2 ชิ้น สกรูหัวแบน M 4 X 6 4 ตัว ใบมีดแบบมาตรฐาน 2 ใบ เกจใบมีด 1 ชิ้น |

006417

ชุดถูถูครอบ (อุปกรณ์เสริม)

เมื่อคุณต้องการปฏิบัติงานโดยรักษาความสะอาดด้วยการดักฝุ่นอย่างง่าย ดาย คุณสามารถติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นให้กับกบปไฟฟ้าได้ด้วยชุดถูถูครอบนี้ ติดตั้งที่ยึดถูถูเข้ากับถูถูครอบแล้วยึดด้วยสกรู (ภาพที่ 17) คลายสกรูหางนกยูงที่ยึดฝาครอบกันเศษไม้ ติดตั้งชุดถูถูครอบเข้ากับกบปไฟฟ้าแล้วยึดฝาครอบป้องกันเศษไม้และถูถูครอบเข้าไว้ด้วยกันโดยการขันสกรูหางนกยูงให้แน่น (ภาพที่ 18)

ขาตั้งกบปไฟฟ้า (อุปกรณ์เสริม)

ติดตั้งบนตำแหน่งที่เรียบเสมอกันแล้วติดตั้งขาไว้ด้านใน ยึดด้วยสลักเกลียวหัวเหลี่ยม แหวนสปริง และน็อตหกเหลี่ยม แล้วใส่ฝาครอบยางเข้ากับปลายขา (ภาพที่ 19)

แล้ววางกบปไฟฟ้าที่ด้านบนของขาตั้งที่ประกอบแล้ว ยึดด้วยสลักเกลียวหกเหลี่ยมสี่ตัว แหวน และน็อตหกเหลี่ยม (ภาพที่ 20)

หมายเหตุ:

- ใส่สลักเกลียวหกเหลี่ยมเข้าไปในรูจากด้านตรงข้ามของขาตั้งแล้วยึดด้วยแหวนและน็อตหกเหลี่ยม หากคุณใส่สลักเกลียวหกเหลี่ยมจากด้านบนของฐานกบปไฟฟ้า จะไม่สามารถยึดแน่นได้ ควรใช้ยึดขาตั้งกบปไฟฟ้าเข้ากับพื้นด้วยสลักเกลียวสี่ตัวโดยใช้รูที่ขา (ภาพที่ 21)

การใช้งาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- สามารถใส่ไม้สองชิ้นเล็กๆ ที่มีควมหนาเท่ากันพร้อมๆ กันโดยใส่คนละด้านได้ แต่ให้เว้นระยะห่างระหว่างไม้ทั้งสองชิ้นเพื่อให้ลูกหมุนสามารถจับส่วนที่บางที่สุดของแผ่นไม้ได้ มิฉะนั้น แผ่นไม้ที่บางกว่าจะถูกหัดติดติดกลับ

วางชิ้นงานที่เป็นแผ่นไว้ด้านบนของโต๊ะ (ภาพที่ 22)

กำหนดความลึกการตัดโดยใช้วิธีที่ได้อธิบายไปแล้ว


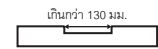

เปิดสวิตช์เครื่องมือแล้วรอจนกว่าใบมีดจะทำงานถึงความเร็วสูงสุด อย่าให้ชิ้นงานสัมผัสกับลูกหมุนตอนที่เปิดเครื่อง

แล้วใส่สอดชิ้นงานในลักษณะที่เป็นระนาบเดียวกับด้านบนของโต๊ะ เมื่อตัดชิ้นงานที่ยาวและหนัก ให้ยกชิ้นงานขึ้นเล็กน้อยในตอนเริ่มต้นและตอนท้ายของการตัดเพื่อป้องกันการเกิดรอยหรือการแตกที่ปลายของชิ้นงาน (ภาพที่ 23)

ด้านบนของเครื่องมือจะช่วยให้สามารถหมุนชิ้นงานได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีผู้ปฏิบัติงานสองคนจะเป็นการสะดวกมาก

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ชิ้นงานที่มีขนาดต่อไปนี้จะไม่สามารถเข้าเครื่องมือได้เนื่องจากช่องว่างระหว่างลูกหมุนสองตัวคือ 129 มม. อย่าพยายามตัดชิ้นงานที่มีขนาดดังกล่าว

| | | |
|---|---|--------------------------------------|
| 1 |  | ความยาวน้อยกว่า 130 มม. |
| 2 |  | มีร่องที่กว้างกว่า 130 มม. |
| 3 |  | มีร่องที่มีระยะห่างกว้างกว่า 130 มม. |

004476

⚠️ ข้อควรระวัง:

- หยุดใช้เครื่องมือเมื่อชิ้นงานติดอยู่ด้านใน การใช้เครื่องมือเมื่อมีชิ้นงานติดอยู่ด้านในจะทำให้ลูกหมุนเสียหายอย่างรวดเร็ว

การบำรุงรักษา

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกก่อนทำการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา
- อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือมีสีซีดจาง ผิดรูปทรง หรือแตกหักได้

การปรับความสูงของแผ่นรอง

ความสูงของแผ่นรองจะปรับมาแล้วจากโรงงาน หากต้องการปรับแต่งเพิ่มเติม ให้ปฏิบัติงานดังต่อไปนี้

วางโปรชนีย์บัตรลงบนโต๊ะแล้ววางไม้บรรทัดลงบนโปรชนีย์บัตร หมุนสกรูปรับพร้อมด้วยประแจหกเหลี่ยมจนปลายของแผ่นรองสัมผัสกับไม้บรรทัด ตอนนี้ส่วนขอบของแผ่นรองจะสูงกว่าพื้นผิวของโต๊ะ 0.1 ถึง 0.3 มม.

(ภาพที่ 24 และภาพที่ 25)

การเปลี่ยนแปรงคาร์บอน

ถอดแปรงคาร์บอนออกมาตรวจสอบเป็นประจำ เปลี่ยนแปรงคาร์บอนเมื่อสึกหรอจนถึงขีดจำกัด รักษาแปรงคาร์บอนให้สะอาด และอย่าให้แปรงคาร์บอนหลุดเข้าไปในที่ยึด ควรเปลี่ยนแปรงคาร์บอนทั้งสองแปรงพร้อมกัน ใช้แปรงคาร์บอนที่กำหนดเท่านั้น (ภาพที่ 26)

ใช้ไขควงเพื่อถอดปาดที่ยึดแปรงออก นำแปรงคาร์บอนที่สึกหรอออกมา ใส่แปรงคาร์บอนใหม่เข้าไป และปิดปาดที่ยึดแปรงให้แน่น (ภาพที่ 27)

ดูแลให้ใบมีดมีความคมอยู่เสมอ

ใบมีดที่จืดจะทำให้ชิ้นงานสำเร็จยาก ทำให้มอเตอร์ทำงานหนัก และอาจเกิดอันตรายจากการติดกลับของชิ้นงาน เปลี่ยนใบมีดที่ข้อในทันที

การหล่อลื่น (ภาพที่ 28)

หล่อลื่นซี (หลังจากถอดฝาครอบด้านขวา) เสาทั้งสี่และสกรูที่เข้ายึดกรอบหลัก ควรใช้น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักรเพื่อหล่อลื่นส่วนต่างๆ เหล่านี้เสมอ

⚠️ ข้อควรระวัง:

- การหล่อลื่นและการบำรุงรักษาทั้งหมดต้องกระทำเมื่อปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กออกเท่านั้น

การทำความสะอาด

ปิดฝุ่น เศษไม้ และสิ่งแปลกปลอมออกจากลูกหมุน ช่องระบายอากาศของมอเตอร์ และท่อนอยู่เสมอ

ข้อจำกัดในการลับใบมีดสำหรับใบมีดแบบมาตรฐาน

(ภาพที่ 29)

อย่าใช้ใบมีดมาตรฐานที่มีความยาวน้อยกว่า 4 มม.

เพื่อความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการที่ผ่านการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษา และทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกจากนี้ให้ใช้อะไหล่ของแท้จาก Makita เสมอ

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ที่ระบุในคู่มือ การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ อาจมีความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้ในคู่มือ

หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเหล่านี้

โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

- ตัวจับแม่เหล็ก
- ใบมีดแบบใช้แล้วทิ้ง
- ใบมีดแบบมาตรฐาน
- เกจใบมีด
- ประแจหัวบ็อกซ์ 9
- ประแจหกเหลี่ยม 2.5
- ชุดถุงครอบ
- ขาดัง

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์บางรายการอาจจะรวมอยู่ในชุดอุปกรณ์พื้นฐานของผลิตภัณฑ์ ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ

Makita Corporation

Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

884278-378

TRD